スクリーン印刷用インキ
18.05.02改訂
(10.11.27)

タッチシリーズ（２液）

ＥＣ-ＳＳクリヤー

加飾用として基材表面に印刷を施すことにより、マットタイプかつソフトな感触を表現することができます。１液型のＵＬＥ－ＳＳよりも耐アルコール性が向上しています。

【 イ ン キ】 ＳＳクリヤー（ＥＸ-6441） … ソフトな触感

【 硬 化 剤】・本インキは２液反応型のインキです。専用のEC硬化剤（ＥＸ-5271）をご使用下さい。
・配合比は主剤と硬化剤を８対２（重量比）で十分に混合してご使用下さい。

【 ポットライフ】・硬化剤を混合後はポットライフが生じます。約５時間以内に使い切って下さい。

【 適 用 素 材】・易接着ＰＥＴフィルム、易成形ＰＥＴフィルム、ポリカーボネート等

【 特 徴】・今までとは異なる表面加飾がスクリーン印刷で可能です。
・耐ブロッキング性が良好です。
・１液タイプに比べ耐アルコール性が向上しました。

【 刷 版】・＃１５０メッシュ以下が適しています。
・乳剤は耐溶剤性の優れたものをご使用下さい。

【 印 刷】・１回刷りで表面状態（光沢）にムラが見られる場合は、２回刷りを行って下さい。
仕上がりの風合いが良くなります。その際は各層において乾燥を行って下さい。
・希釈溶剤はＴ溶剤をご使用下さい。推奨添加量は２０％です。

【 乾 燥】・指触乾燥は常温（２０℃）で約１時間、６０℃温風下では約１０分程度です。
・塗膜性能を得るためには、６０℃×１０分強制乾燥ののち、常温で５日間程度かかります。

【 マイレージ】 30～40m^2/ｋｇ
印刷条件 ： スクリーン ／ ＳＸ＃１５０
スキージ ／ ミノプレン青(ショアーＡ ７２°）
希 釈 ／ Ｔ溶剤 標準２０％

【 版の洗浄】 ユニクリーナー、またはみの洗剤、インキが落ちにくい場合には専用溶剤をご使用下さい。

【 注 意 事 項】・このシリーズは受注生産品です。納期に多少の時間を要しますのでご了承下さい。
・EX-5271 EC硬化剤は湿気に非常に敏感なために保管中に硬化する場合があります。密栓するだけでなく冷蔵庫に保管することをお勧めいたします。また開封後は、出来るだけ早めに使い切って下さい。
・ここに記載された事項はすべて弊社の試験に基づいたもので、素材及び使用条件によって相違する場合もあります。事前にご確認の上、ご使用いただきますようお願い致します。
・このカタログの内容は商品の改良の為、予告なく改訂する場合がありますのでご了承下さい。

株式会社ミノグループ
MINO GROUP CO.,LTD.
本 社 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田８－２ TEL(0575)79-2111 FAX(0575)79-3455
東京支社 〒176-0021 東京都練馬区貫井４－４７－５４ TEL(03)3577-1611 FAX(03)3577-3325
大阪営業所 〒564-0044 大阪府吹田市南金田１－４－１１ TEL(06)6386-2115 FAX(06)6385-0253
中部営業所 〒464-0006 名古屋市千種区光が丘１－２－１３ TEL(052)722-9876 FAX(052)722-2099
資材事業部 〒501-4616 岐阜県郡上市大和町島２７７ TEL(0575)88-4711 FAX(0575)88-4712
機械事業部・資材事業部 ISO9001/14001 認証取得工場 http://www.mino.co.jp

被膜性能試験結果

● 密着性データ

素材名	名称		クロスカット・セロテープ剥離
易接着PETフィルム	HK-31WF	東山フィルム	100／100
	HK-42WF	東山フィルム	100／100
塩ビステッカー	PVC 80B	リンテック	100／100
硬質塩ビ板	タキロンプレートS602D	タキロン	100／100
アクリル板	NJKクラレクス	日東樹脂工業	100／100
ポリカーボネート	ユーピロンNF-2000	三菱EP	100／100
	レキサン 9034	旭硝子	100／100
	ポリカエース EC100C	筒中	100／100
	パンライト PC-1151	帝人	100／100
	バイホールDP-1210	バイエル	100／100

●被膜物性データ

試験項目	試験方法及び条件	結果
硬度	鉛筆引掻き試験 45°×200g（塗膜に傷の付かない硬度）	H
耐摩擦性	カナキン3号 1000g×200回ラビング	剥離認めず
耐アルコール性	ＩＰＡを布(カナキン3号)に浸し200ｇ×50回ラビング	剥離認めず
耐油性	灯油を布(カナキン3号)に浸し200g×200回ラビング	剥離認めず
耐水性	水道水に1ヶ月間浸漬	異状認めず
耐アルコール性	IPAに3日間浸漬	異状認めず
耐塩水性	5％食塩水に1ヶ月間浸漬	異状認めず
耐酸性	10％塩酸水溶液に1週間浸漬	異状認めず
耐アルカリ性	5％水酸化ナトリウム水溶液中に3時間浸漬	異状認めず
耐漂白剤性	5％塩素系漂白剤液中に１日間浸漬	異状認めず
耐洗剤性（洗濯用）	5％洗濯用洗剤液中に1ヶ月間浸漬	異状認めず
耐洗剤性（食器用）	5％食器用洗剤液中に1ヶ月間浸漬	異状認めず
耐熱性	塗膜加熱試験100℃×48時間	異状認めず
耐温水性	40℃温水に１か月間浸漬	異状認めず
耐寒性	-30℃×48時間	異状認めず
耐湿性	60℃×湿度95％×250時間	異状認めず
温度サイクル試験	-20℃（2時間）～65℃（2時間）4サイクル	異状認めず
耐光性試験	フェードメーター促進耐光性試験　600時間	異状認めず

【印刷条件】

イ　ン　キ：EC-SSクリヤー（EX-6441）
硬　化　剤：EC硬化剤（EX-5271）
配　合　比：インキ：硬化剤＝80：20
希　　釈：T溶剤 標準　20％
ス キ ー ジ：ミノプレン青（ショアーA 72°）
スクリーン：SX#150（1回刷り）
素　　材：易接着PETフィルム（HK-31WF#188）
乾　　燥：60℃×60分オーブン乾燥後、1週間室温放置

※ここに記載された事項は、すべて弊社の試験に基づいたものですが、素材及び使用条件によって相違する場合もあります。
事前にご確認の上、ご使用頂きますようお願い致します。

株式会社ミノグループ
MINO GROUP CO.,LTD.
本　　社 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8－2 TEL(0575)79-2111 FAX(0575)79-3455
東京支社 〒176-0021 東京都練馬区貫井4－47－54 TEL(03)3577-1611 FAX(03)3577-3325
大阪営業所 〒564-0044 大阪府吹田市南金田1－4－11 TEL(06)6386-2115 FAX(06)6385-0253
中部営業所 〒464-0006 名古屋市千種区光が丘1－2－13 TEL(052)722-9876 FAX(052)722-2099
資材事業部 〒501-4616 岐阜県郡上市大和町島277 TEL(0575)88-4711 FAX(0575)88-4712
機械事業部・資材事業部 ISO9001/14001 認証取得工場 http://www.mino.co.jp