



スクリーン印刷用インキ
18.05.17改定
(13.05.21)

コンクRBシリーズ

コンクRBは綿又は綿とポリエステル或いはナイロンなどの混紡布でできているTシャツ、トレーナー及びこれらの濃色生地に高隠ぺい性が優れたホワイトバインダーです。プリント面は平滑性と柔軟性を併せ持ち、ノンキュアリングでも各種堅牢度に優れた高品位な印刷物を作成することができます。

【性 状】

製品名	コンクRB特白	コンクRB-4白
用途	ホワイトバインダー	着色用バインダー
外 観	白色ペースト	白色ペースト
組 成	アクリル系樹脂	アクリル系樹脂
粘 度	100,000~120,000 mPa・s	100,000~120,000 mPa・s
PH	8.0~9.0	6.5~7.5
比 重	1.30±0.05	1.15±0.05

- 【設 定】
- コンクRB特白 : 1kg、5kg、15kg
 - コンクRB-4白 : 1kg、5kg、20kg
 - 堅牢増進剤F(速乾性) : 0.5ℓ
 - クロスミンカラー :
 - 標準色 10色 各500g
 - 黄、橙、特赤、紅、ピンク、紫、紺、青、緑、黒
 - 蛍光色 6色 各1kg
 - 黄、橙、赤、ピンク、青、緑

【配 合 例】

(重量比)

白 色		濃色生地用カラー	
コンクRB特白	100	コンクRB-4白	100
堅牢増進剤F	2	クロスミンカラー	1~15
		堅牢増進剤F	2

- 【刷 版】
- スクリーンはポリエステル#70~#80が適しています。
 - 乳剤は耐水性又は耐水・耐溶剤両用タイプを選定して下さい。
 - 印刷枚数が多い場合には、ウレタン補強又は耐水補強をして下さい。

- 【印 刷】
- 印刷中に生地が動かないように、捺染ボンドを塗布した印刷台にしっかり貼り付けて下さい。
 - インキの粘度を下げたい場合は、触媒を0.5~2.0%添加して下さい。
 - インキの粘度を上げたい場合は、増粘剤を0.5~1.0%添加して十分に攪拌して下さい。
 - 室温が高い場合又は目塞りが心配な場合は、目塞り防止剤を3~5%添加して下さい。
 - スキージのゴム硬度は55~68°の軟質タイプをご使用下さい。弊社製ではミノウレタン赤・緑、ミノブレン緑が最適です。



FOR
SCREEN
PRINTING

TECHNICAL
INFORMATION

- 【乾燥】 堅牢増進剤Fの添加によって、ノンキュアリングでも十分な堅牢度を得ますが、130～140℃×3分間の熱処理によって更に堅牢度が向上します。
- 【版の洗浄】 印刷終了後は手早く水を浸した布で拭き取って下さい。乾いたインキが水で溶けない場合はアクアMクリーナーを浸した布で拭き取って下さい。それでも溶解できない場合は、ユニクリーナー（有機溶剤）にて洗浄して下さい。その際の版は耐水・耐溶剤両用タイプの乳剤である事が条件になりますのでご注意下さい。
- 【注意事項】
- アクアMクリーナーはアルカリ性です。使用する際には手袋などを着用し、直接皮膚に触れないように注意して下さい。もし付着した場合は、水で十分に洗って下さい。
 - ここに記載された事項はすべて弊社の試験に基づいたものですが、素材及び使用条件によって相違する場合があります。事前にご確認の上、適否を確かめてからご使用いただきますようお願い致します。
 - このカタログの内容は商品の改良の為、予告なく改訂する場合がありますのでご了承下さい。
 - SDSを準備しておりますのでご請求下さい。製品を取り扱う前に内容をご理解の上、ご使用下さい。

 株式会社 ミノグループ

MINO GROUP CO.,LTD.

本社 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 TEL(0575)79-2111 FAX(0575)79-3455
東京支社 〒176-0021 東京都練馬区貫井4-47-54 TEL(03)3577-1611 FAX(03)3577-3325
大阪営業所 〒564-0044 大阪府吹田市南金田1-4-11 TEL(06)6386-2115 FAX(06)6385-0253
中部営業所 〒464-0006 名古屋市千種区光が丘1-2-13 TEL(052)722-9876 FAX(052)722-2099
資材事業部 〒501-4616 岐阜県郡上市大和町島277 TEL(0575)88-4711 FAX(0575)88-4712
機械事業部・資材事業部 ISO9001/14001 認証取得工場 <http://www.mino.co.jp>