



スクリーン印刷用インキ
2021.01.29 改訂
1999.05.28 制定

EHP

- 軽量PPボード、アクリル板などの屋外広告看板用に最適です。
- 屋外用マーキングフィルム並の光沢と厚盛り感を達成しました。
- 曲げに強く、傷が付きにくい強靱な塗膜を持っています。

【タイプ】 アクリル系二液反応型

【仕上り】 超光沢

【用途】 処理PP、アクリル、ポリカーボネート、メラミン、アルミ複合板、塗装面など

【刷版】 ・スクリーンメッシュは180～250メッシュが一般的です。
・乳剤は耐溶剤性の優れたものをご使用下さい。

【混合比】 EHPインキ/98架橋剤 80/20(重量比) 白、特白のみ 85/15(重量比)

【ポットライフ】 二液混合後はポットライフが生じます。約5時間以内に使い切ってください。

【乾燥】 スクリーンメッシュP225-40にてEHP溶剤標準20%希釈の場合
指触乾燥は室温で約1時間、40℃温風で約10分
積み重ね可能な条件は室温で約12時間以上、80℃温風で約10分
完全硬化はさらに室温で2～3日を要します。
強制乾燥による完全硬化条件は 80℃×30分、120℃×10分です。
各色印刷の都度完全硬化させると、重ねたインキにハジキが発生したり、密着不良になる
事があります。最終仕上段階において、完全硬化していただくようお願いいたします。

【版の洗浄】 ユニクリーナー、又はみの洗剤をご使用ください。

【希釈】 希釈溶剤はEHP溶剤標準と遅乾を準備しています。印刷条件、環境に応じて使い分けて下さい。特に乾燥を遅くしたい場合はリターダーVZ2をご使用下さい。

【色】 標準色21色
030青黄、050黄、080橙、090金赤、110赤、130紅、140牡丹、170紫、200群青、
210青、230紺、250緑、300特緑、450白、460特白、480黒、560白、570ゼリ
タ、580ソッ、930無色、935カーボナー

【容量】 インキ 0.8Kg(白、特白は0.85Kg)、4Kg(黄、赤、群青、青、特白、黒、OCのみ)
98架橋剤 200g、1Kg
溶剤 1.5Kg、15Kg

【注意事項】 ・印刷物の乾燥が充分でないうちに積み重ねられますと、ブロッキングすることがあります。室温乾燥だけの場合は一晩放置後に梱包、発送を行ってください。
・無色に金粉を添加した場合、条件によっては激しい反応(発熱、発泡、急激な固化)を生じる事がありますので十分ご注意ください。止むを得ずご使用の際には、弊社までご相談ください。
・ここに記載された事項はすべて弊社の試験に基づいたものですが、素材及び使用条件によって相違する場合があります。事前にご確認の上、ご使用いただきますようお願い致します。
・このカタログの内容は商品の改良の為、予告なく改訂する場合がありますのでご了承下さい。
・SDSを準備しておりますのでご請求下さい。製品を取り扱う前に内容をご理解の上、ご使用下さい。



EHP 被膜性能表

試験項目	試験方法及び条件	結果
密着性	クロスカット・セロテープ剥離	100/100
硬度	鉛筆引掻き試験 45° × 1kg	H~3H
耐摩擦性	カナキン3号 1000g × 500回ラビング	異常なし
耐ブロッキング性	室温乾燥15時間後 重ね × 100g/cm ² × 24時間	異常なし
耐アルコール性	工業用エタノールを布に浸し 500g × 100回ラビング	異常なし
耐溶剤性	酢酸エチルを布に浸し 200g × 50回ラビング	異常なし
	MEKを布に浸し 200g × 50回ラビング	異常なし
耐水性	水道水に10日間浸漬	異常なし
耐塩水性	5%食塩水に10日間浸漬	異常なし
耐酸性	10%塩酸に10日間浸漬	異常なし
耐アルカリ性	5%水酸化ナトリウム水溶液中に10日間浸漬	異常なし
耐漂白剤性	5%塩素系漂白剤液中に10日間浸漬	異常なし
耐ガソリン性	ガソリンに24時間浸漬	異常なし
耐MEK性	MEKに24時間浸漬	異常なし
耐トルエン性	トルエンに24時間浸漬	異常なし
耐熱性	塗膜加熱試験 100°C × 24時間	異常なし
耐温水性	40°C温水に10日間浸漬	異常なし
耐沸騰性	100°C沸騰水に30分間浸漬	異常なし
耐寒性	-20°C × 120時間	異常なし
耐候性	サンシャインウェザーメーター促進耐候性試験1500時間	異常なし

テストインキ：EHP 白、黒、赤/98架橋剤

印刷条件：スマートメッシュ-P225-40

乾燥条件：印刷後 室温1週間放置

試験素材：処理PP板、アルミ複合板



EHP・技術資料1

EHP密着性試験結果

	素材名	セロテープ テスト	引掻きテスト	クロスカット セロテープ テスト
プラスチック	処理PP ハッポート（三井東圧）	○	○	100/100
	処理PP ダンプレート（宇部日東）	○	○	100/100
	処理PP サンプライ（住友化学）	○	○	100/100
	処理PP ポリセーム（積水化学）	○	○	100/100
	アクリル クラレックス（日東樹脂）	○	○	100/100
	ポリカーボネート ポリカエース（筒中）	○	○	100/100
	硬質塩ビ カイダック（筒中）	○	○	100/100
	易接着PET ルミラー（東レ）	○	○	100/100
	易接着PET スーパーステック（リンテック）	○	○	100/100
	易接着PET NE-tak（ニチエイ）	○	○	100/100
金属	アルミ複合板 アルポリック（三菱化学）	○	○	100/100
	アルミ複合板 デラニウム（筒中）	○	○	100/100
	アルミ複合板 タキメタル（タロン）	○	○	100/100
	塗装鉄板 アクリル系塗料	○	○	100/100
	塗装鉄板 ポリエステル系塗料	○	○	100/100
	塗装鉄板 メラミン系塗料	○	○	100/100
	アルミニウム	○	○	50/100
	ステンレス	○	○	50/100
ガラス	×	△	0/100	
無処理PP	×	×	0/100	

イ ン キ : EHP赤、白、黒/98架橋剤

メ ッ シ ュ : P225-40

乾 燥 : 塗装鉄板、アルミ、ステンレス、ガラスは120°C×10分

それ以外は室温1週間

密着性判定 : ○剥離認めず、△一部剥離、×剥離

08.10.17 改訂

(00.06.09)