スクリーン印刷用インキ
24.06.01　改訂
01.01.25　制定

ミラーAシリーズ

ミラーＡシリーズはポリエステル、アクリル用の鏡面仕上がりのインキです。鏡面輝度が高く、スクリーン印刷のための適度な粘性と乾燥性を持ち合わせた安定性の高いインキです。

【タイプ】　溶剤性蒸発乾燥型

【適用素材】・ポリエステルフィルム、アクリルキャスト板
素材により耐溶剤性が異なるため、輝度、密着性に影響がでることがあります。
ご使用の際は事前に十分な試験をしていただきますようお願い致します。

【用途】　透明素材の裏面に印刷して、蒸着やホットスタンプ等に代わる表現ができます。

【刷版】・スクリーンはＳＸ＃２５０～３００メッシュが適しています。
細線パターンは270～300メッシュ、ベタ・ラフパターンは250～270メッシュをお奨めします。
・乳剤は耐溶剤性、耐刷力の優れたものを選定し、膜厚は薄めに塗布して下さい。

【希釈】・そのまま印刷できるように調整してありますので、開封時は良く混合してからそのままご使用下さい。
使用後の粘度調整のために希釈が必要な場合は、専用ＭＲＡ０１溶剤 標準、またはＭＲＡ０２溶剤 遅乾をご使用下さい。
・フラットベッド印刷機では５％希釈、シリンダープレス印刷機では１０％希釈すると良い結果になる場合があります。印刷仕上がりに応じて希釈量は調整して下さい。

【印刷】・インキの切れが良いのでドクターによるインキ被せやスキージによるインキの押し出しは、多少強めの設定にされることをお奨めします。
・インキ単体でも素材に密着しますが、傷防止やピンホール対策の為、白または黒での重ね印刷 を行って下さい。
・輝度は僅かに低下しますが押さえ印刷にはU-ＰＥＴインキをお奨めします。

【マイレージ】　印刷面積はＳＸ＃３００にて約７０m^2/ｋｇ ※

【乾燥】　室温で約１５～２０分程度で指触乾燥しますが、早い段階での強制乾燥により高い輝度が得られます。

【密着性】・セロテープテストにおいて僅かな層間剥離でも問題にされる場合はＭＲＡ９３０無色を１０～２０％添加して下さい。多少の輝度低下がみられますが、密着性と共に印刷適正も向上します。
・ハードコートのかかったアクリルキャスト板に印刷する場合は９８架橋剤を２～５％添加して下さい。
・添加後はポットライフが発生しますので、４時間以内に使い切って下さい。

【色】　設定色　８色　750MRシルバー、758MRリッチゴールド、759MRリッチペールゴールド、751MRレッド、752MRマゼンタ、753MRバイオレット、754MRブルー、755MRグリーン　※ シルバー以外は受注生産です。
・関連製品 ＭＲＡ９３０無色

【容量】
インキ　100ｇ、１ｋｇ
溶剤　1.5ｋｇ
９８架橋剤　200ｇ、１ｋｇ

【注意事項】・鏡面効果を要求される印刷においては、通常では問題にならない程度の印刷素材の汚れ、傷や温度・湿度の影響を受けて輝度が低下することがあります。素材の取り扱い、印刷条件、乾燥条件など十分にご検討の上、ご使用いただきますようお願い致します。
・このカタログの内容は商品の改良の為、予告なく改訂する場合がありますのでご了承下さい。

※印刷マイレージは弊社において、下記条件にて得られたデータです。

インキ ：ミラーＡ７５０ＭＲシルバー	スキージゴム ：ミノプレン緑(６５°ＪＩＳＡ)
希釈 ：無希釈	スキージ角度 ：７０°
スクリーン ：ＳＸ＃３００	スキージ圧 ：０～２mm
印刷機 ：ミノマット６５９０	ドクター圧 ：０～３mm

ベタサイズ65mm角、8丁付パターンにて50枚印刷時のインキ使用量によって印刷マイレージを算出。

株式会社ミノグループ
MINO GROUP CO.,LTD.
本　社 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田８－２ TEL(0575)79-2111 FAX(0575)79-3455
東京支社 〒176-0021 東京都練馬区貫井４－４７－５４ TEL(03)3577-1611 FAX(03)3577-3325
大阪営業所 〒564-0044 大阪府吹田市南金田１－４－１１ TEL(06)6386-2115 FAX(06)6385-0253
中部営業所 〒464-0006 名古屋市千種区光が丘１－２－１３ TEL(052)722-9876 FAX(052)722-2099
資材事業部 〒501-4616 岐阜県郡上市大和町島２７７ TEL(0575)88-4711 FAX(0575)88-4712
機械事業部・資材事業部　ISO9001/14001 認証取得工場　http://www.mino.co.jp

ミラーシリーズ・技術資料１

ミラーＡシリーズ

輝度

試験素材＼添加剤	添加剤無し	MRA 930無色 20%添加	98架橋剤 2%添加
PETフィルム（東山フィルム HK-33WF）	◎	○	◎
PET-G（カネボウ ベルクリア）	×	×	×
アクリルキャスト板（NJK クラレクス）	◎	○	◎
アクリルハードコート板（三菱レーヨン アクリライトMR200）	◎	○	◎

密着性

試験素材＼添加剤		添加剤無し			MRA 930無色 20%添加			98架橋剤 2%添加		
		引掻き	テープ	ｸﾛｽｶｯﾄ	引掻き	テープ	ｸﾛｽｶｯﾄ	引掻き	テープ	ｸﾛｽｶｯﾄ
PETフィルム（東山フィルム HK-33WF）		○	×	―	○	△	△	○	○	○
PET-G（カネボウ ベルクリア）		○	○	○	○	○	○	○	○	○
アクリルキャスト板（※1）（NJK クラレクス）	60℃×40分	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	40℃×30分	△	△	△	○	○	○	○	○	○
アクリルハードコート板（※1）（三菱レーヨン アクリライトMR200）	60℃×40分	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	40℃×30分	△	△	△	△	○	○	○	○	○

※１：ｱｸﾘﾙｷｬｽﾄ板・ｱｸﾘﾙﾊｰﾄﾞｺｰﾄ板については、自然放置20分後、熱乾燥を上記2種の条件で行った。

重ね印刷後の輝度

試験素材＼添加剤	添加剤無し	MRA 930無色 20%添加	98架橋剤 2%添加
Ｕ－ＰＥＴ480黒（UP標準20%希釈）	○	△	○
Ｔ－ＪＥＴ480黒（みの溶剤標準20%希釈）	○	△	△
ＭＲＣ480黒（無希釈）	○	△	○

試験素材：PETフィルム（東山フィルム HK-33WF）

重ね印刷後の密着性

試験素材＼添加剤	添加剤無し			MRA 930無色 20%添加			98架橋剤 2%添加		
	引掻き	テープ	ｸﾛｽｶｯﾄ	引掻き	テープ	ｸﾛｽｶｯﾄ	引掻き	テープ	ｸﾛｽｶｯﾄ
Ｕ－ＰＥＴ480黒（UP標準20%希釈）	○	×	―	○	○	○	○	○	○
Ｔ－ＪＥＴ480黒（みの溶剤標準20%希釈）	○	×	―	○	△	×	○	△	×
ＭＲＣ480黒（無希釈）	○	×	―	○	×	―	○	×	―

試験素材：PETフィルム（東山フィルム HK-33WF）

輝　度　評　価　：　◎…輝度良好、○…ほとんど輝度低下認めず、△…僅かに輝度低下、×…輝度無し
密 着 性 評 価　：　○…剥離認めず、△…多少剥離、×…剥離、―…実施せず（※）下地ミラー層より剥離。
ス ク リ ー ン　：　ミラー…P270-34、スキージ：ミノプレン青
　　黒　　…P250-40、スキージ：ミノプレン青
乾　　燥　：　ミラー…自然放置後、オーブン60℃×40分
　　黒　　…オーブン60℃×30分

24. 06. 01改訂
(2002. 07. 23)

株式会社ミノグループ
MINO GROUP CO.,LTD.
本　　社 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田８－２ TEL(0575)79-2111 FAX(0575)79-3455
東 京 支 社 〒176-0021 東京都練馬区貫井４－４７－５４ TEL(03)3577-1611 FAX(03)3577-3325
大阪営業所 〒564-0044 大阪府吹田市南金田１－４－１１ TEL(06)6386-2115 FAX(06)6385-0253
中部営業所 〒464-0006 名古屋市千種区光が丘１－２－１３ TEL(052)722-9876 FAX(052)722-2099
資材事業部 〒501-4616 岐阜県郡上市大和町島２７７ TEL(0575)88-4711 FAX(0575)88-4712
機械事業部・資材事業部　ISO9001/14001 認証取得工場　http://www.mino.co.jp