

Posijet

コンピューター・ツー・スクリーン  
CTS printer

6090/10790

インクジェットプリンターによる製版システム



(モデル6090  
版へのダイレクト描画・露光)

AT YOUR SERVICE SINCE 1946

MINO GROUP CO., LTD.

# これ 1台!



(ポジフィルム作成)

## CTSprinter 6090

ポジフィルム or ダイレクト描画 or ダイレクト描画・露光

オフセットなど印刷業界の製版がCTP化(コンピューター・ツー・プレート)され、銀塩フィルムやイメージセッターなどの機材調達に制限されスクリーン印刷業界にアゲントの風が吹く中、近年それらに代わるものが各種提案されてきました。しかしコストや精度がスクリーン業界の要望に合わず、最適な装置が囑望されていました。

それにお応えするスクリーン印刷ブリプレスのエースとしてPOSIJET CTS PRINTERのシステムが完成しました。インクジェットによるポジフィルムの作成は、今までは市販の一流プリンターを使い、インクやフィルムを特別製造してシステムを組み上げていましたが、本機はその欠点である送り精度の不满を弊社がスクリーン印刷機の製造で蓄えたノウハウを駆使して解決、フラットベッド上で印字することで寸法安定性を確保しました。

また、フィルム上だけでなく、新しく開発された直間法フィルム《MGフィルム》を版に固着した後、直接描画するCTS(コンピューター・ツー・スクリーン)にも対応しました。専用の直間法フィルム《MGフィルム》は感光乳剤メーカーと共同開発し、滲みのない、現像後の色残

りのない、細線や網点の再現に優れた製品です。さらに、直接法感光乳剤(推奨の感光乳剤をお勧めします)を塗布したスクリーン版(コーティングバック)上にも直接描画できます。

CTS製版はフィルムを使わず、直接描画するため、露光時のサイド露光によるカブリは無く、細線、網点の再現に優れます。また、真空焼枠を必要とせず、真空時のゴムの引っ張りによる画像のゆがみを解消します。さらには、フィルムを必要としないためコストダウンにもなります。また、露光、現像はお手持ちの装置で行うこともでき経済的です。

さらに、最先端の方式としてプリントヘッド上にLED-UVランプをセットし、インクジェットで描画と同時に露光を行ってしまうUV照射装置をセットしたモデルも用意しました。LEDランプは冷光源のため、熱による版の伸縮を抑えると共に、作業時間の短縮、カブリの防止、ゴミ付着の機会軽減など多くの特長を持っています。ポジジェットCTSプリンターがあれば、製版作業は簡単に、精度よく、解像度よく、安価にできます。お客様のご事情に合わせてシステムを自由に組んでいただけます。



ブラックインク



MDX73(耐溶剤性) MDX55(耐水性)



LED光源(紫色)

### ■ブラックインク RJ9-INK-BK・RJ-FGING-BK2

- ・フィルム用(染料系)と乳剤用(顔料系)の2種類。
- ・MJF-Aフィルムとの組み合わせで高濃度の印字(透過濃度3.0D以上)。
- ・専用直間法フィルムとの組み合わせで細線、網点の再現、滲みの防止。
- ・ブラックインクとクリーナー液のセットで安価(カラーインクは不要)。
- ・大容量の220ccを実現。

### ■推奨直接法感光乳剤 MDX73(耐溶剤性) MDX55(耐水性)

・使い慣れた感光性乳剤が使用できる。

### ■UV照射装置

- ・LED-UVのため、冷光源である。
- ・軽くて装置に負担を与えない。
- ・サイド露光がなく細線、網点もかぶらない。
- ・瞬時点灯、省電力、長寿命。



CTS6090 PRINTER



MJF-Aフィルム



MGフィルム

### ■プリンター CTSプリンター

- ・出力解像度2880dpiで高線数の網点や細字の出力が可能。
- ・シート状フィルムもロール状フィルムも平面精度の優れたテーブル上でバキューム固定、フィルム送りによる誤差がゼロ。
- ・ポジ出力専用のブラックインクとクリーナー液でランニングコストの削減に成功。
- ・印刷ヘッド移動式による省スペース化を実現。
- ・厚み40mmまでの版枠がセットできる。

### ■フィルム MJF-Aフィルム

[シートタイプ] MJF-A-S329...329mm×483mm(100枚入り)  
[ロールタイプ] MJF-A-R610...巾610mm×長さ30.5m  
MJF-A-R1117...巾1,117mm×長さ30.5m

- ・水性染料、水性顔料インクの受理。
- ・耐水性に優れている。
- ・乾燥が早くベタつきが少ない。
- ・安価である。

### ■専用直間法フィルム MGフィルム

- ・専用ブラックインクの受理に優れている。
- ・細線の再現に優れている。
- ・ニジミが無く、現像後に色残りが無い。
- ・LED-UVに対する感光性にマッチしている。
- ・膜厚を確保するには、別売の貼り付けコート剤 MC-1が必要です。
- ・フィルム巾640mm×長さ10m、フィルム巾1000mm×長さ10m

## 待望の ブリプレス機が 誕生しました!



## CTSprinter 10790

### CTSプリンター仕様

モデル	6090	10790
印字方式	オンデマンドピエソ方式	
テーブルサイズ(mm)	760×1050	1150×1100
最大作画サイズ <sup>1</sup> (mm)UV照射装置付き	600×900	1070×900
最大作画サイズ <sup>1</sup> (mm)UV照射装置なし ※1	600×1080	1070×1080
最大版枠サイズ <sup>2</sup> (mm)UV照射装置付き ※2	760×1050	1150×1100
最大版枠サイズ <sup>2</sup> (mm)UV照射装置なし ※3	760×1250	1150×1300
版枠中央対称最大作画巾(mm)	526	1070
最大版枠高さ(mm)	40mm	
作画マージン	フィルム：4辺 各3mm	
インクカセット装着数(4個)	ポジフィルム専用時:染料ブラック×1+クリーナー×3 ダイレクト専用時:顔料ブラック×1+クリーナー×3 両用時:染料ブラック×1+顔料ブラック×1+クリーナー×2	
インク容量	ブラック、クリーナー:各220ml	
出力解像度	1440×2880dpi、1440×1440dpi	
メモリ	256MB	
環境条件	温度10～30℃、湿度20～80%(非結露) 《推奨》温度15～28℃、湿度40～60%(非結露)	
インターフェイス	Ethernet 10/100BASE-TX	
RIP	Flexi PRINT / Flexi SIGN & PRINT	
ワーク固定(フィルム)	バキューム吸着	
電源	AC100～120V(±10%)、50/60Hz(±1Hz)、15A	
外径寸法W×L×H(mm)	1195×1980×1180	1775×1980×1180
本体重量(kg)	360	435
RIP用PC【推奨PC環境】	Windows 7 Professional(32/64bit)、Windows 8 Professional(32/64bit) Core i5/3.0 GHz/64bit/メモリ8GB/HDD:500GB/LAN/画像表示 1024×768×6.5万色以上	

※1: 但し、フィルムに作画する場合は、フィルムをバキューム吸着固定する必要性から最大作画範囲は600×900、1070×900となります。

※2: 版枠に歪みがある場合、版枠内に入る高さ40mmのステーを入れアルミ枠を浮かし、スクリーン面が平らになるようにして作画してください。オプションでご指定の長さのステーも用意できます。

※3: モデル10790では版枠内にステーを入れて作画する場合は、1200×1300mmの枠も入ります。

枠の長辺は、両モデルともオーバーハングさせ表記以上でも入ります。(但し、最大作画サイズは上記まで)

### UV照射装置仕様

モデル	6090用	10790用
光出力	LEDランプ疑似平行光	
冷却方式	空冷ファン	
使用環境	温度0℃～40℃、湿度20%～80%	
ランプ部 外径寸法(W×D×H)mm	720×50×150	1180×50×150
電源	100V 400W	100V 600W

本カタログの仕様は予告なく変更する事がありますので、ご了承ください。



代理店

MINO GROUP CO.,LTD.

本社 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 ☎ 0575-79-2111 ☎ 0575-79-3455

東京支店 〒176-0021 東京都練馬区貫井4-47-54 ☎ 03-3577-1611 ☎ 03-3577-3325

大阪営業所 〒564-0044 大阪府吹田市南金田1-4-11 ☎ 06-6386-2115 ☎ 06-6385-0253

中部営業所 〒464-0006 名古屋市中千種区光が丘1-2-13 ☎ 052-722-9876 ☎ 052-722-2099

機械事業部 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 ☎ 0575-79-2111 ☎ 0575-79-3455

資材事業部 〒501-4610 岐阜県郡上市大和町島277 ☎ 0575-88-4711 ☎ 0575-88-4712

URL <http://www.mino.co.jp>

機械事業部・資材事業部 ISO9001 ISO14001 認証取得工場

2016.5