



スクリーン印刷用インキ

24.06.25 改訂

10.03.25 制定

PP-S

PP-Sは、一般プラスチック用途のパッド印刷用インキです。良好な転移性と高い隠ぺい力を持ち、特にCMICシステムの条件下では、安定した高品位印刷が可能です。一液タイプでも二液タイプでも使用可能なため、幅広い用途と優れた塗膜性能を兼ね備えたインキです。

- 【適応素材】 硬質塩ビ、ポリカーボネート、易接着PET、金属、塗装表面、処理PP及び木、紙など
- 【特長】
- ・転移性が良好で、パッドにインキ残りが少ない為、作業性、再現性が向上します。
 - ・良好な光沢を持ち高隠蔽性なので品質の向上につながります。
 - ・国内の法規制による使用禁止物質はもちろんのこと、RoHS指令(6物質)、REACH規制(高懸念物質)など国外の環境規制にも対応しています。またインキの構成原料に塩素系化合物を一切含みません。
- 【希釈】 希釈溶剤はPP-S溶剤標準をご使用下さい。推奨使用量は20~30%です。
- 【架橋剤】
- ・98架橋剤を添加することにより、密着性等の性能を向上させることができます。インキ：98架橋剤=10：1(重量比)の割合でよく攪拌してご使用下さい。
 - ・添加後はポットライフが生じます。添加後は4時間以内に使い切ってください。
- 【乾燥】
- ・指触乾燥時間は室温(20~25℃)で2~3分です。50℃温風下では30~60秒です。
 - ・必要な塗膜性能を得るためには、1日~1週間の室温放置が必要です。
- 【洗浄】
- ・ユニクリナーまたはみの洗剤等の一般的な洗浄溶剤をご使用下さい。
- 【色】
- ・標準色 12色
030HF青黄、050HF黄、080HF橙、090HF金赤、110HF赤、140HF牡丹、170HF紫
210HF青、250HF緑、450HF白、480HF黒、930HF無色
- ※ すべての顔料にハロゲン系化合物を使用しておりません。
- 【容量】
- ・インキ：1kg
 - ・溶剤：1.5kg
 - ・架橋剤：200g
- 【注意事項】
- ・ここに記載された事項はすべて弊社の試験に基づいたものですが、素材及び使用条件によって相違する場合があります。事前にご確認の上、ご使用いただきますようお願い致します。
 - ・金粉に架橋剤を併用する場合、条件によっては激しい反応(発熱、発泡、急激な固化)を生じる事がありますので十分ご注意ください。止むを得ずご使用の際には弊社までご相談ください。
 - ・このカタログの内容は商品の改良の為、予告なく改訂する場合がありますのでご了承下さい。
 - ・SDSを準備しておりますのでご請求下さい。製品を取り扱う前に内容をご理解の上、ご使用下さい。



FOR
SCREEN
PRINTING

TECHNICAL
INFORMATION

●塗膜物性データ

| 試験項目 | 試験方法および条件 | 結果 |
|-----------|----------------------------|-----------|
| 密着性 | クロスカット・セロテープ剥離 | 100 / 100 |
| 硬度 | 鉛筆引掻き試験45° ×500g | 3H |
| 耐摩擦性 | カナキン3号 1kg × 200回ラッピング | 剥離認めず |
| 耐アルコール性 | メタノールを布に浸し500g × 200回ラッピング | 剥離認めず |
| 耐水性 | 水道水に1ヶ月間浸漬 | 外観異状認めず |
| 耐塩水性 | 5%食塩水に1ヶ月間浸漬 | 外観異状認めず |
| 耐酸性 | 10%塩酸水溶液に3日間浸漬 | 外観異状認めず |
| 耐アルカリ性 | 5%水酸化ナトリウム水溶液に1ヶ月浸漬 | 外観異状認めず |
| 耐漂白剤性 | 5%塩素系漂白剤液に1ヶ月間浸漬 | 外観異状認めず |
| 耐洗剤性(洗濯用) | 5%洗濯用洗剤液に1ヶ月間浸漬 | 外観異状認めず |
| 耐洗剤性(食器用) | 5%食器用洗剤液に1ヶ月間浸漬 | 外観異状認めず |
| 耐熱性 | 塗膜加熱試験 100°C × 48時間 | 外観異状認めず |
| 耐温水性 | 40°C温水に1日間浸漬 | 外観異状認めず |
| 耐寒性 | -20°C × 48時間 | 外観異状認めず |
| 耐候性 | 屋外暴露試験(継続中) | 5ヶ月間異常なし |

【印刷条件】

- インキ：PP-S 110HF赤、450HF白、480HF黒
- 架橋剤：98架橋剤 10%添加
- 希釈：PP-S溶剤標準 20%添加
- 乾燥：オープン乾燥60°C × 30分後、室温にて2日間放置
- 印刷素材：PETフィルム(HF-31WF)、ポリカーボネート(ユーピロン)
- 印刷機：TURBO 90 (KENT社製パッド印刷機)



MINO GROUP CO.,LTD.

本社 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 TEL(0575)79-2111 FAX(0575)79-3455
 東京支社 〒176-0021 東京都練馬区貫井4-47-54 TEL(03)3577-1611 FAX(03)3577-3325
 大阪営業所 〒564-0044 大阪府吹田市南金田1-4-11 TEL(06)6386-2115 FAX(06)6385-0253
 中部営業所 〒464-0006 名古屋市中村区光が丘1-2-13 TEL(052)722-9876 FAX(052)722-2099
 資材事業部 〒501-4616 岐阜県郡上市大和町島277 TEL(0575)88-4711 FAX(0575)88-4712
 機械事業部・資材事業部 ISO9001/14001 認証取得工場 <http://www.mino.co.jp>