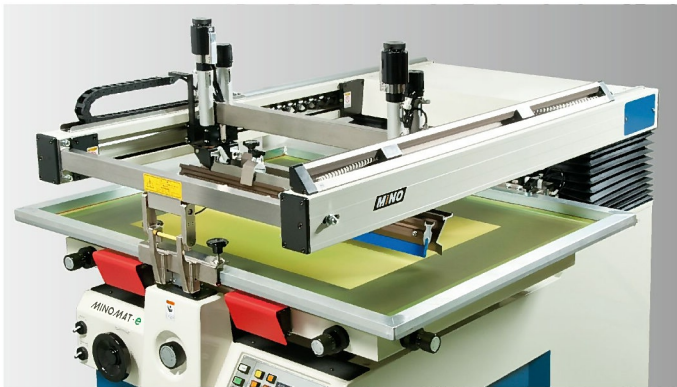
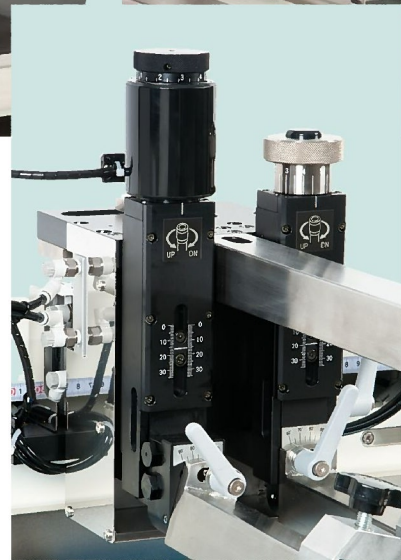


SPME

Squeegee Pressure Mechanical Equalizer

スキージ平行・スキージ印圧設定装置



これだ！ 印圧設定標準化のツール

スクリーン印刷で最も重要なスキージの平行出しと正確な印圧制御を完全に自動化したSPME。

これらの作業者頼りの調整は正確でないと印刷品質のバラツキの問題となります。ミノグループが、長年の技術の蓄積と最新のテクノロジーを組み合わせ、この問題をSPMEで解決しました。

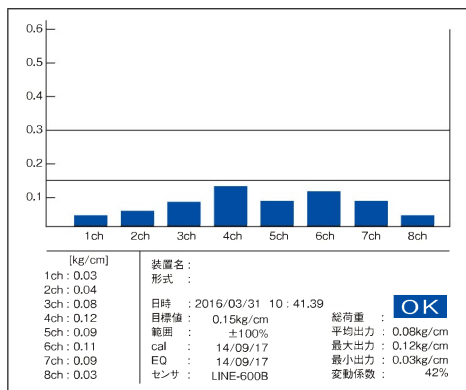
スキージを変えても、スキージの角度を変えても、クリアランスを変えても、スクリーン版を取り付けたままスイッチを押すだけでスキージの左右の平行出しと印圧制御をします。さらには、これまでの作業者のスキルに頼っていた微細な印圧調整でも0.05 mm単位でコントロールすることができます。

また、大型印刷機では手の届きにくいところでの調整(印圧設定)が不要になり作業の効率化がはかれます。

AT YOUR SERVICE SINCE 1946

MINO GROUP CO., LTD.

■ 平行出し繰り返し精度

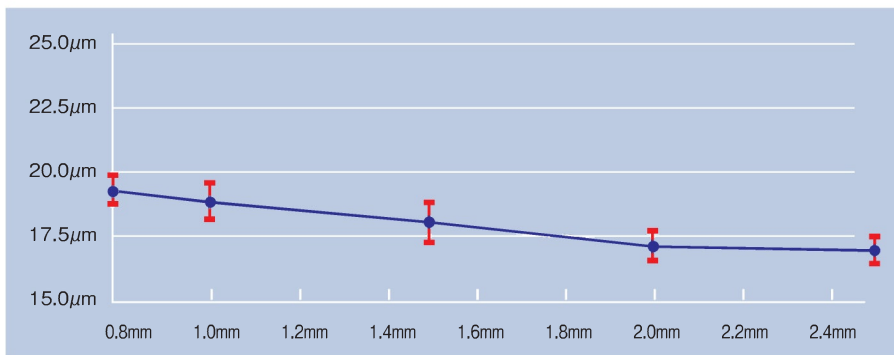


	1ch	2ch	3ch	4ch	5ch	6ch	7ch	8ch
1回	0.03	0.04	0.08	0.12	0.09	0.11	0.09	0.03
2回	0.03	0.05	0.06	0.11	0.09	0.1	0.08	0.03
3回	0.03	0.05	0.07	0.11	0.09	0.11	0.08	0.03
4回	0.03	0.05	0.07	0.11	0.1	0.11	0.08	0.03
5回	0.03	0.05	0.08	0.11	0.09	0.1	0.08	0.03
6回	0.03	0.05	0.07	0.1	0.09	0.1	0.08	0.03
繰り返し	±0.000	±0.005	±0.01	±0.01	±0.005	±0.005	±0.005	±0.000

スクリーン版を付けた状態でスキージの角度・硬度・長さやスクリーン版のテンションなどの違いにかかわらず±0.02mm以下の繰り返し精度で平行出しができます!

■ 印圧制御とインキ膜厚の管理

押し込み量	平均膜厚	ばらつき	
0.8mm	19.3μm	±0.6μm	±3.11%
1.0mm	18.9μm	±0.7μm	±3.45%
1.5mm	17.7μm	±0.7μm	±3.95%
2.0mm	17.3μm	±0.5μm	±2.61%
2.5mm	17.3μm	±0.3μm	±1.73%



スクリーン版 ポリエステル #180

印刷面積 550×550mm

UVインキ使用

押し込み量を0.8mm～2.5mmまで変えてもインキ膜厚の均一性は±4%以内。

押し込み量の変更により、適正な印圧範囲内での約10%の膜厚変更が可能。

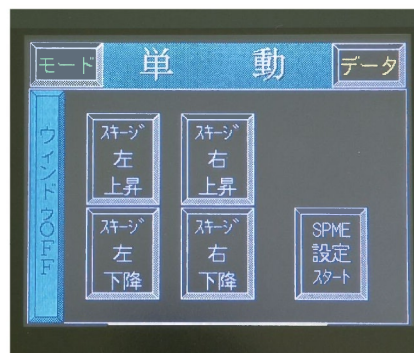
低印圧でも微細な印圧コントロールができ、作業者のスキルに頼っていた印刷条件も再現可能。

(エア式スキージバランスでは低印圧領域での印圧コントロールが困難)

※試験データは当社テストによるものです。

■ SPMEの特長

- ・スキルレスな印圧調整ができる。
- ・印刷条件が変わっても操作は一つ、スイッチを押すだけ。
- ・45秒で設定ができる。
- ・過去データの呼び出し。
- ・既所有の当社製印刷機に後付けできる。



本カタログの仕様は予告なく変更する事がありますので、ご了承ください。

MINO 株式会社 ミノグループ

MINO GROUP CO.,LTD.

本社 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 ☎ 0575-79-2111 ☎ 0575-79-3455
 東京支店 〒176-0021 東京都練馬区貫井4-47-54 ☎ 03-3577-1611 ☎ 03-3577-3325
 大阪営業所 〒564-0044 大阪府吹田市南金田1-4-11 ☎ 06-6386-2115 ☎ 06-6385-0253
 中部営業所 〒464-0006 名古屋市千種区光が丘1-2-13 ☎ 052-722-9876 ☎ 052-722-2099
 機械事業部 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 ☎ 0575-79-2111 ☎ 0575-79-3455
 資材事業部 〒501-4610 岐阜県郡上市大和町島277 ☎ 0575-88-4711 ☎ 0575-88-4712

URL <http://www.mino.co.jp>

機械事業部・資材事業部 ISO9001 ISO14001 認証取得工場

代理店