



FOR
SCREEN
PRINTING

TECHNICAL
INFORMATION

スクリーン印刷用インキ
18.05.02改訂
(03.01.21)

BP

BPはミラーIP用の裏押さえに使用できる溶剤型インキです。特に成型したポリカーボネート等耐溶剤性の悪い素材に印刷されたミラーIPの輝度や密着性を損なわず厳しい環境試験(耐湿性試験)などからミラー塗膜を保護します。

- 【用途】 ミラーIPの裏押さえ、ポリカーボネート素材(シート、成形品)
素材により耐溶剤性が異なる為、輝度、密着性に影響がでることがあります。
ご使用の際は事前に十分な試験をしていただきますようお願い致します。
- 【特徴】 ・ミラーIPの裏押さえ用インキとして最適です。
・ミラーIPの裏押さえインキとして、厳しい耐湿性試験における鏡面消失、黒化を防ぐ結果を得ました。
- 【刷版】 ・スクリーンは200~270メッシュが適しています。
・乳剤は耐溶剤性に優れたものを選定して下さい。
- 【印刷】 ・希釈溶剤には、BIP溶剤標準をご使用下さい。
・94架橋剤を5%を上限に添加して下さい。架橋剤を過剰に添加すると、ミラーの輝度に影響を及ぼすことがあります。94架橋剤を添加した際のインキのポットライフは4~5時間です。
- 【乾燥】 ・50℃×10分で指触乾燥が可能です。素材の耐熱温度により条件が異なりますのでご注意下さい。
・ミラーIPを裏打ちした際の乾燥条件はミラーIPのカタログをご覧ください。
- 【版の洗浄】 BIP溶剤又は安価なユニクリーナー、みの洗剤をご使用下さい。
- 【色】 標準色 3色(450白、480黒、930無色)
添加剤 94架橋剤
- 【容量】 イ ン キ 1Kg
溶剤及び洗剤 1.5Kg、 15Kg
- 【注意事項】 ・ここに記載された事項はすべて弊社の試験に基づいたものですが、素材及び使用条件によって相違する場合があります。事前にご確認の上、ご使用いただきますようお願い致します。
・このカタログの内容は商品改良の為、予告なく改訂する場合がありますのでご了承下さい。

 株式会社 ミノグループ

MINO GROUP CO.,LTD.

本社 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 TEL(0575)79-2111 FAX(0575)79-3455
東京支社 〒176-0021 東京都練馬区貫井4-47-54 TEL(03)3577-1611 FAX(03)3577-3325
大阪営業所 〒564-0044 大阪府吹田市南金田1-4-11 TEL(06)6386-2115 FAX(06)6385-0253
中部営業所 〒464-0006 名古屋千種区光が丘1-2-13 TEL(052)722-9876 FAX(052)722-2099
資材事業部 〒501-4616 岐阜県郡上市大和町島277 TEL(0575)88-4711 FAX(0575)88-4712
機械事業部・資材事業部 ISO9001/14001 認証取得工場 <http://www.mino.co.jp>



被膜性能表

試験項目	試験方法及び条件	結果
密着性	セロテープ剥離及び爪による引掻き	剥離認めず
硬度	鉛筆引掻き試験 45° × 200g	H
耐摩擦性	カナキン3号 1000g × 200回ラビング	異状認めず
耐アルコール性	工業用エタノールを布に浸し 500g × 10回ラビング	溶出
耐油性	灯油を布に浸し 500g × 200回ラビング	異状認めず
耐水性	水道水に1ヶ月間浸漬	異状認めず
耐塩水性	5%食塩水に1ヶ月間浸漬	異状認めず
耐酸性	10%塩酸に1週間浸漬	異状認めず
耐アルカリ性	5%水酸化ナトリウム水溶液中に1ヶ月間浸漬	異状認めず
耐漂白剤性	5%塩素系漂白剤液中に1週間浸漬	異状認めず
耐熱性	塗膜加熱試験 100°C × 24時間	異状認めず
耐温水性	40°C温水に6時間浸漬	異状認めず
耐寒性	-30°C × 48時間	異状認めず
耐洗剤性(洗濯用)	5%洗濯用洗剤液中に6時間浸漬	多少白濁
耐洗剤性(食器用)	5%食器用洗剤液中に1ヶ月間浸漬	異状認めず

試験インキ： BP 450白、480黒

印刷条件： スマートメッシュ P250-40、 BIP溶剤標準にて20%希釈

乾燥条件： 印刷後室温にて一週間放置

試験素材： ポリカーボネート(クーピロン)

※ミラーIPに裏打ちした場合の塗膜性能はミラー被膜性能試験結果(ミラーIPカタログ裏面)をご参照下さい。