



FOR
SCREEN
PRINTING

TECHNICAL
INFORMATION

スクリーン印刷用インキ
2018/05/02改定
(01.09.20)

ミラーCシリーズ

ミラーCシリーズはポリカーボネート用の鏡面仕上りのインキです。適度な粘性と乾燥性を持ち合わせた安定性の高いインキです。

- 【タイプ】 溶剤性蒸発乾燥型
- 【適用素材】 ポリカーボネートフィルム
素材により耐溶剤性が異なるため、輝度、密着性に影響がでることがあります。
ご使用の際は事前に十分な試験をしていただきますようお願い致します。
- 【用途】 透明素材の裏面に印刷して、蒸着やホットスタンプ等に代わる表現ができます。
- 【刷版】 ・スクリーンは200～300メッシュが適しています。
細線パターンは270メッシュ、バタ・ラフパターンは200～250メッシュをお奨めします。
・乳剤は耐溶剤性、耐刷力の優れたものを選定し、膜厚は薄めに塗布して下さい。
- 【希釈】 ・そのまま印刷できるように調整してありますが、希釈が必要な場合は専用のMRC溶剤標準をご使用下さい。
・フラットベッド印刷機では5%希釈、シリンダープレス印刷機では10%希釈すると良い結果になる場合があります。印刷仕上がりに応じて希釈量は調整して下さい。
- 【印刷】 ・インキの切れが良いのでドクターによるインキ被せやスキージによるインキの押し出しは多少強めの設定にされることをお奨めします。
・インキ単体でも素材に密着しますが、傷防止やピンホール対策の為、白または黒での重ね印刷を行って下さい。
・輝度は僅かに低下しますが、押さえ印刷専用のMRC450白、MRC480黒をご用意しております。
- 【マイルージ】 印刷面積はSX#300にて約70m²/kg ※
- 【乾燥】 ・指触乾燥は室温で約30～40分間室温放置、または40℃以下の低温で指触乾燥させてから、高温で温風乾燥して下さい。
・印刷直後に高温で強制乾燥させますと、輝度低下の原因になります。
- 【密着性】 密着性に問題がある場合はMRC930無色を10～20%添加してください。多少の輝度低下がみられますが、密着性と共に印刷適正も向上します。
- 【色】 設定色 750MRシルバー
関連製品 MRC450白 MRC480黒 MRC930無色
- 【容量】 インキ 100g、1kg
溶剤 1.5kg
- 【注意事項】 ・鏡面効果を要求される印刷においては、通常では問題にならない程度の印刷素材の汚れ、傷や温度・湿度の影響を受けて輝度が低下することがあります。素材の取り扱い、印刷条件、乾燥条件など十分にご検討の上、ご使用いただきますようお願い致します。
・このカタログの内容は商品の改良の為、予告なく改訂する場合がありますのでご了承下さい。

※印刷マイルージは弊社において、下記条件にて得られたデータです。

インキ：ミラーC 750MRシルバー	スキージゴム：ミノブレン緑(65° JISA)
希釈：無希釈	スキージ角度：70°
スクリーン：SX#300	スキージ圧：0～2mm
印刷機：ミノマット6590	ドクター圧：0～3mm

バタサイズ65mm角、8丁付パターンにて50枚印刷時のインキ使用量によって印刷マイルージを算出

 株式会社 ミノグループ

MINO GROUP CO.,LTD.

本社 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 TEL(0575)79-2111 FAX(0575)79-3455
 東京支社 〒176-0021 東京都練馬区貫井4-47-54 TEL(03)3577-1611 FAX(03)3577-3325
 大阪営業所 〒564-0044 大阪府吹田市南金田1-4-11 TEL(06)6386-2115 FAX(06)6385-0253
 中部営業所 〒464-0006 名古屋市千種区光が丘1-2-13 TEL(052)722-9876 FAX(052)722-2099
 資材事業部 〒501-4616 岐阜県郡上市大和町島277 TEL(0575)88-4711 FAX(0575)88-4712
 機械事業部・資材事業部 ISO9001/14001 認証取得工場 <http://www.mino.co.jp>



ミラーシリーズ・技術資料2

ミラーCシリーズ

輝度

試験素材	添加剤	添加剤無し	MRC 930無色 20%添加	94架橋剤 2%添加
	PETフィルム (ソマール PF#188)	◎	○	○
PET-G (カネボウ ベルクリア)	×	×	×	×
アクリルキャスト板 (NJK クラレクス)	◎	○	○	◎
アクリルハードコート板 (三菱レーヨン アクリライトMR200)	◎	○	○	◎
ポリカーボネート板 (三菱インゾニアリングプラスチック ユーピー 0300μ)	◎	○	○	◎
ポリカーボネート (パイル マクロールDE1-1)	◎	○	○	◎

密着性

試験素材	添加剤	添加剤無し			MRC 930無色 20%添加			94架橋剤 2%添加		
		引掻き	テープ	カスカト	引掻き	テープ	カスカト	引掻き	テープ	カスカト
フィルム (ソマール PF#188)		○	×	—	○	×	—	○	×	—
PET-G (カネボウ ベルクリア)		○	○	○	○	○	○	○	○	○
アクリルキャスト板 (※1) (NJK クラレクス)	60℃×40分	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	40℃×30分	△	△	△	△	△	△	△	△	△
アクリルハードコート板 (※1) (三菱レーヨン アクリライトMR200)	60℃×40分	○	○	○	○	○	○	○	○	○
	40℃×30分	△	△	△	△	△	△	○	○	○
ポリカーボネート板 (三菱インゾニアリングプラスチック ユーピー 0300μ)		○	○	○	○	○	○	○	○	○
ポリカーボネート (パイル マクロールDE1-1)		○	○	○	○	○	○	○	○	○

※1：アクリルキャスト板・アクリルハードコート板については、自然放置20分後、熱乾燥を上記2種の条件で行った。

重ね印刷後の輝度

試験素材	添加剤	添加剤無し	MRC 930無色 20%添加	94架橋剤 2%添加
	U-PET480黒 (UP標準20%希釈)		×	×
T-JET480黒 (みの溶剤標準20%希釈)		×	×	×
MRC480黒 (無希釈)		◎	○	◎

試験素材：ポリカーボネート(ユーピー 0300μ)

重ね印刷後の密着性

試験素材	添加剤	添加剤無し			MRC 930無色 20%添加			94架橋剤 2%添加		
		引掻き	テープ	カスカト	引掻き	テープ	カスカト	引掻き	テープ	カスカト
MRC480黒 (無希釈)		○	○	○	○	○	○	○	○	○

試験素材：ポリカーボネート(ユーピー 0300μ)

輝度評価：◎…輝度良好、○…ほとんど輝度低下認めず、△…僅かに輝度低下、×…輝度無し

密着性評価：○…剥離認めず、△…多少剥離、×…剥離、—…実施せず

スクリーン：ミラー…P270-34、スキージ：ミノブレン青
黒 …P250-40、スキージ：ミノブレン青

乾燥：ミラー…自然放置後、オープン60℃×40分
黒 …オープン50℃×30分

2018/05/02改訂
(2002.07.23)



技術資料 ミラーCシリーズ被膜性能試験結果

1. 被膜物性データ

試験項目	試験方法及び条件	結果
密着性	クロスカット・セロテープ剥離	層間剥離
硬度	鉛筆引掻き試験 45° × 200g	H
折り曲げ	耐屈曲性試験 2mm×180°	割れを認めず
耐摩擦性	カナキン3号 500g×100回 \times 10 μ m	剥離を認めず
耐アルコール性	メタノールを布に浸し500g×100回ラビング	多少溶出
耐水性	水道水に24時間浸漬	外観異常を認めず
耐塩水性	5%食塩水に24時間浸漬	外観異常を認めず
耐酸性	10%塩酸水溶液に20分浸漬	外観異常を認めず
耐アルカリ性	5%水酸化ナトリウム水溶液に10秒浸漬	外観異常を認めず
耐漂白剤性	5%塩素系漂白剤液に1時間浸漬	外観異常を認めず
耐洗剤性(洗濯用)	5%洗濯用洗剤液に10分浸漬	外観異常を認めず
耐洗剤性(食器用)	5%食器用洗剤液中に24時間浸漬	外観異常を認めず
耐熱性	塗膜加熱試験100°C×24時間	外観異常を認めず
耐温水性	60°C温水に1時間浸漬	外観異常を認めず
耐寒性	-20°C×120時間	外観異常を認めず
耐煮沸性	沸騰水に1分間浸漬	外観異常を認めず
耐光性	フェードメーター促進耐光性試験600時間	変退色を認めず

2. 耐光性データ (フェードメーター促進耐光性試験)

色名	評価	色名	評価
750MRシルバー	5	754MRブルー	5
751MRレッド	3	755MRグリーン	5
752MRマゼンタ	5	758MR青金	5
753MRバイオレット	5	759MR中金	2

※耐光性評価

フェードメーター照射時間
 5: 600時間合格
 4: 400時間合格
 3: 200時間合格
 2: 200時間にて退変色

試験条件

- インキ: 物性試験 ミラーC750MRシルバー
耐光性試験 ミラーCシリーズ全色
- 希釈条件: 無希釈
- スクリーン: P270-34
- スキージ: ミノプレン青 (硬度72° JISA)
- 印刷素材: ポリカーボネート板 (ユーピロン 0.5mm)
※ 折曲試験: PETフィルム (PF#75) 使用
※ 耐光性試験: アクリル板 透明 (NJKクラレクス0.5mm) 使用
- 乾燥条件: 50°C×30分
- 耐光性試験: 印刷面裏側よりUV照射