



スクリーン印刷用インキ

24.06.01 改訂

03.12.04 制定

ミラーGシリーズ

ミラーGシリーズはポリエステル、アクリル用の高輝度鏡面仕上りのインキです。空気中の湿度の影響を受けにくいいため、輝度低下を軽減できます。適度な粘性と乾燥性を持ち合わせた安定性の高いインキです。

- 【タイプ】 溶剤性蒸発乾燥型
- 【適用素材】 ・ ポリエステルフィルム、アクリルキャスト板
素材により耐溶剤性が異なるため、輝度、密着性に影響がでることがあります。
ご使用の際は事前に十分な試験をしていただきますようお願い致します。
- 【用途】 透明素材の裏面に印刷して、蒸着やホットスタンプ等に代わる表現ができます。
- 【刷版】 ・ スクリーンはSX#200~270メッシュが適しています。
細線パターンは270メッシュ、ベタ・ラフタパーンには200~250メッシュをお勧めします。
・ 乳剤は耐溶剤性、耐刷力の優れたものを選定し、膜厚は薄めに塗布して下さい。
- 【希釈】 ・ そのまま印刷できるように調整してありますが、希釈が必要な場合は専用のMRA 01 溶剤標準またはMRA 02 溶剤遅乾をご使用下さい。
- 【印刷】 ・ ミラーA、Cシリーズのように特殊なセッティングをする必要はありません。一般インキと同じ条件で印刷できます。但し、ドクターによるインキかぶせは圧力を弱くしたほうが良好な場合もあります。
・ インキ単体でも素材に密着しますが、密着性向上とインキ塗膜保護のためにU-PETインキで押さえ印刷を行って下さい。
- 【マイルージ】 印刷面積はSX#250にて約54m²/kg
- 【乾燥】 指触乾燥は室温で約30分です。
密着性向上のために70℃×30分の温風乾燥を行って下さい。
- 【架橋剤】 ・ ハードコートなど密着性が悪い場合は98架橋剤を2~5%添加して、印刷後は70℃×30分以上温風乾燥を行って下さい。
また、98架橋剤添加後はポットライフが発生しますので、4時間以内に使いきって下さい。
- 【設定色】 750MRシルバー
- 【容量】 インキ 100g、1kg
- 【注意事項】 ・ 使用前の攪拌について
溶剤、架橋剤を使用しない場合には、インキヘラにて攪拌する程度でご使用下さい。
インキ攪拌機を使用した場合には粘度が低下して印刷の切れが悪くなりますので、1晩経過後にご使用下さい。
・ このカタログの内容は商品の改良の為、予告なく改訂する場合がありますのでご了承下さい。



技術資料 ミラーGシリーズ被膜性能試験結果

1. 被膜物性データ

試験項目	試験方法及び条件	結果
密着性	クロスカット・セロテープ剥離	剥離を認めず
硬度	鉛筆引掻き試験 45° × 200g	3H
折り曲げ	耐屈曲性試験 2mm × 180°	割れを認めず
耐摩擦性	カナキン3号 500g × 100回 ¹⁾ ヅ	剥離を認めず
耐アルコール性	メタノールを布に浸し500g × 100回ラビング	溶出を認めず
耐水性	水道水に24時間浸漬	外観異常を認めず
耐塩水性	5%食塩水に24時間浸漬	外観異常を認めず
耐酸性	10%塩酸水溶液に20分浸漬	外観異常を認めず
耐アルカリ性	5%水酸化ナトリウム水溶液に10秒浸漬	外観異常を認めず
耐漂白剤性	5%塩素系漂白剤液に1時間浸漬	外観異常を認めず
耐洗剤性(洗濯用)	5%洗濯用洗剤液に10分浸漬	外観異常を認めず
耐洗剤性(食器用)	5%食器用洗剤液中に24時間浸漬	外観異常を認めず
耐熱性	塗膜加熱試験100°C × 24時間	外観異常を認めず
耐温水性	60°C温水に1時間浸漬	外観異常を認めず
耐寒性	-20°C × 120時間	外観異常を認めず
耐煮沸性	沸騰水に1分間浸漬	外観異常を認めず
耐汗性	印刷面に人工汗液(ISO12870準拠)を48時間噴霧	外観異常を認めず
耐湿性	60°C × 95% × 250時間	外観異常を認めず
耐光性	フェードメーター促進耐光性試験600時間	変退色を認めず

2. 耐光性データ(フェードメーター促進耐光性試験)

色名	評価	色名	評価
750MRシルバー	5	754MRブルー	5
751MRレッド	3	755MRグリーン	5
752MRマゼンタ	5	758MR青金	5
753MRバイオレット	5	759MR中金	2

※耐光性評価
フェードメーター照射時間
5: 600時間合格
4: 400時間合格
3: 200時間合格
2: 200時間にて退変色

試験条件

- インキ: 物性試験 ミラーG750MRシルバー
耐光性試験 ミラーGシリーズ全色
- 希釈条件: 無希釈
- スクリーン: P270-34
- スキージ: ミノプレン青(硬度72° JISA)
- 印刷素材: アクリルキャスト板(NJKケルカ 0.5mm)
※折曲試験: PETフィルム(PF#75)使用
- 乾燥条件: 50°C × 30分
- 耐汗性試験: U-PET 450白(95架橋剤10%添加)を裏打ち
- 耐湿性試験: U-PET 450白(95架橋剤10%添加)を裏打ち
- 耐光性試験: 印刷面裏側よりUV照射