



スクリーン印刷用インキ

18.05.16改訂  
(12.04.26)

## S R S

SRSシリーズは導光板及び透過式銘板の光拡散用インキです。インキ塗膜の耐擦傷性を高めることにより、衝撃や擦れによる輝度変化を極力抑えた配合となっております。またインキ中にハロゲン成分を一切含まない、環境にやさしいインキです。

- 【 特 長 】
- ・ 光拡散性に優れています。
  - ・ 耐擦傷性に優れています。
  - ・ 耐光性に優れています。(黄変の可能性のある成分を一切含んでいません。)
  - ・ ハロゲン成分(塩素化合物、臭素化合物等)を一切含んでいません。
- 【 設 定 色 】
- |                |        |
|----------------|--------|
| SRS 451ホワイト    | 小型導光板用 |
| SRS 931マットメジウム | 大型導光板用 |
| SRS 930メジウム    | 濃度調整用  |
- 【 適 用 素 材 】
- アクリルキャスト板、アクリル押出し板
- 【 刷 版 】
- 耐溶剤性、解像度、耐刷力のある乳剤を選定し、乳剤膜厚は5~12 $\mu$ 、スクリーンは270~420メッシュが使用されています。
- 【 印 刷 】
- スキージゴムはミノプレング青(JISA 70~75°)を選定し、角度は75°、スキージスピードは350mm、クリアランスは10mmが適当です。
- 【 溶 剤 】
- 希釈溶剤はSRA溶剤標準、イソホロン、リターダーVZ2が使用できます。希釈量は印刷サイズ、印刷パターンに応じて適量に調整して下さい。
- 【 乾 燥 】
- 乾燥はドライラックオープンを使用し、55℃にて25分以上の温風乾燥を行って下さい。乾燥条件により輝度にばらつきが出る場合がありますので、十分ご注意下さい。
- 【 洗 剤 】
- ユニクリーナー、みの洗剤などをご使用下さい。
- 【 印 刷 機 】
- ミノマットシリーズ、ASシリーズをお勧めしますが、導光板の印刷は非常に高度な印刷技術が要求されますので、印刷設備については担当営業にご相談下さい。
- 【 容 量 】
- |     |            |
|-----|------------|
| インキ | 1kg        |
| 溶 剤 | 1.5kg、15kg |
- 【 注 意 事 項 】
- ・ ここに記載された事項は全て弊社の試験に基づいたものですが、素材、サイズ、使用条件などによって相違する場合があります。事前にご確認の上ご使用頂きますようお願い致します。
  - ・ このカタログの内容は商品の改良の為、予告なく改訂する場合がありますのでご了承下さい。
  - ・ SDSを準備しておりますのでご請求下さい。製品を取り扱う前に内容をご理解の上、ご使用下さい。
  - ・ 受注生産の為、常時在庫はありません。納期に時間がかかる場合がありますのでご了承下さい。



FOR  
SCREEN  
PRINTING

TECHNICAL  
INFORMATION

### 被膜性能試験

試験項目	試験方法及び条件	結果
密着性	クロスカット・セロテープ剥離	100/100
硬度	鉛筆引掻き試験 45° × 200g	3H
耐摩擦性	カナキン3号 1000g × 100回ラビング	剥離認めず
耐水性	水道水に10日間浸漬	異状認めず
耐湿潤性	60°C × 湿度95% × 250時間	異状認めず
耐温水性	40°C温水に5時間浸漬	異状認めず
耐塩水性	5%食塩水に5時間浸漬	異状認めず
耐酸性	10%塩酸に5時間浸漬	異状認めず
耐アルカリ性	5%水酸化ナトリウム水溶液中に2時間浸漬	異状認めず
耐熱性	100°C × 120時間連続加熱	異状認めず
耐寒性	-20°C × 10日間放置	異状認めず
耐候性	促進耐光性試験フェードメーター(83°C)400時間	黄変など異状認めず

### 印刷条件

試験インキ : SRS931マットメジウム、451ホワイト、930メジウム

印刷条件 : スマートメッシュ-P270-34

SRA溶剤標準添加(931マットメジウム:30%、451ホワイト:10%、930メジウム:20%)

乾燥条件 : 60°C × 30分 温風乾燥後、室温にて3日間放置

試験素材 : アクリル板(NJK クラレクス キャストシート)

 株式会社 ミノグループ

MINO GROUP CO., LTD.

本社 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 TEL(0575)79-2111 FAX(0575)79-3455  
 東京支社 〒176-0021 東京都練馬区貫井4-47-54 TEL(03)3577-1611 FAX(03)3577-3325  
 大阪営業所 〒564-0044 大阪府吹田市南金田1-4-11 TEL(06)6386-2115 FAX(06)6385-0253  
 中部営業所 〒464-0006 名古屋市中種区光が丘1-2-13 TEL(052)722-9876 FAX(052)722-2099  
 資材事業部 〒501-4616 岐阜県郡上市大和町島277 TEL(0575)88-4711 FAX(0575)88-4712  
 機械事業部・資材事業部 ISO9001/14001 認証取得工場 <http://www.mino.co.jp>