



スクリーン印刷用インキ
2021.02.03 改訂
1997.09.12 制定

TAP

TAP（タップ）は、幅広い用途に適した光沢型の蒸発乾燥性インキです。軟質塩ビ製品に含まれている可塑剤の浮き上がりによるブロッキング及び、剥離トラブルへの対策を施したユニークなインキです。

- 【用途】・軟硬質塩ビ、塩ビターポリン、メッシュターポリン、塩ビステッカー、塩ビレザー、アクリル、ポリカーボネート、ABSなどの印刷
- 【特徴】・連続印刷性が良く、乾燥が早いことから作業時間が短縮されます。
・大型印刷に対応して、低臭性で版上安定性が優れています。
・低価格に設定しています。
・乾燥後は適度な柔軟性と強靱な塗膜を持ちます。
・全色について鮮明な色調であり、調色作業が容易です。
- 【刷版】・スクリーンはどんなメッシュでも使用できます。
・乳剤は耐溶剤性の優れたものをご使用下さい。
（カッティング用ニス原紙の中には、膜面の剥がれ等で適合しないものがありますので事前にご確認下さい。）
- 【印刷】・希釈溶剤は、T溶剤標準、速乾、遅乾の三種類を設定しています。印刷条件、環境に応じて使い分けて下さい。
・特別に乾燥を遅くしたい場合は、リターダーVZ3をご使用下さい。
・細線パターンの印刷時には、961シンナーペースト又は78クリスタルペースト遅乾を20～30%添加するとより優れた印刷効果が得られます。
- 【乾燥】・スマートメッシュP200-48にて軟質塩ビに印刷した場合の指触乾燥例は下記の通りです。
T溶剤標準にて20%希釈時、室温において 約1～3分
ジェットドライヤーにおいて 40℃×10～20秒
- 【版の洗浄】 ユニクリーナー又はみの洗剤をご使用下さい。
- 【色】 標準色 17色
030青黄、052黄、096金赤、110赤、130紅、140牡丹、170紫、190浅葱、205群青、210青、220藍、250緑、450白、460特白、480黒、930無色、935オーバーコートクリアー
- 【容量】 インキ 1kg（全色）、4kg（青黄、黄、赤、青、白、特白、黒、無色のみ）
溶剤 1.5kg、15kg
- 【注意事項】・各種プラスチック素材の中には、可塑剤、ワックスなど密着不良の原因となるものが付着している事がありますので、事前にご試験の上ご使用下さい。
・930無色に金粉を添加した場合、経時により著しい増粘を起こす事があります。金粉を添加したインキは長期保存せず、できるだけ早く使い切して下さい。
・ここに記載された事項はすべて弊社の試験に基づいたものですが、素材及び使用条件によって相違する場合があります。事前にご確認の上、ご使用いただきますようお願い致します。
・このカタログの内容は商品の改良の為、予告なく改訂する場合がありますのでご了承下さい。
・SDSを準備しておりますのでご請求下さい。製品を取り扱う前に内容をご理解の上ご使用下さい。



1.耐ブロッキング試験

① 乾燥時間によるブロッキングの有無

乾燥時間(室温)	1時間	2時間	3時間	4時間	5時間	6時間	7時間	8時間	9時間	10時間
1回刷り	△	△	○	○	○	○	○	○	○	○
2回刷り	×	×	×	×	△	△	△	○	○	○

※注 : ○ブロッキングなし、△多少ブロッキング、×ブロッキング

② 素材の違いによるブロッキングの有無

試験素材	TAP印刷(1回刷り)後、室温にて3時間乾燥
ターボリン クラレ製	○
ターボリン カンボー製A	○
ターボリン カンボー製	○
ターボリン ユニチカ製	×

※注 : ○ブロッキングなし、△多少ブロッキング、×ブロッキング

印刷インキ : TAP 480黒(T溶剤標準 20%添加 粘度5,000cps)

印刷素材 : 塩ビターボリン

ブロッキング試験条件 : 100g/cm² ×室温×24時間 印刷面間重ね合わせ

室温・湿度 : 25℃・65%

2.インキ被膜性能試験

試験項目	試験方法及び条件	450白	480黒
密着性 軟質塩ビシートA	セロテープ剥離・爪による引掻き	○	○
密着性 軟質塩ビシートB	セロテープ剥離・爪による引掻き	○	○
密着性 塩ビステッカー	セロテープ剥離・爪による引掻き	○	○
密着性 ターボリン	セロテープ剥離・爪による引掻き	○	○
密着性 メッシュ ターボリン	セロテープ剥離・爪による引掻き	○	○
密着性 硬質ビニル	クロスカット・セロテープ剥離・爪による引掻き	○	○
密着性 ABS	クロスカット・セロテープ剥離・爪による引掻き	○	○
密着性 ポリカーボネート	クロスカット・セロテープ剥離・爪による引掻き	○	○
密着性 アクリル	クロスカット・セロテープ剥離・爪による引掻き	○	○
硬 度	鉛筆引掻き試験 45°×200g	4H	4H
屈 曲	耐屈曲性試験 2mm×180°	○	○
耐 摩 擦 性	カナキン3号 200g×100回ラッピング	○	○

希 積 溶 剤 : T溶剤標準にて20%希釈

メ ッ シ ュ : P200-48

乾 燥 条 件 : 印刷後常温乾燥1週間

試 験 評 価 : ○異状認めず、△一部剥離、×剥離

3.耐候性試験

色 名	評 価	色 名	評 価	色 名	評 価
030青黄	5	170紫	4	450白	5
050黄	5	190浅葱	5	460特白	5
090金赤	5	204群青	3	480黒	5
110赤	5	210青	5	930無色	5
130紅	5	220藍	5		
140牡丹	5	250緑	5		

印 刷 : T溶剤標準にて20%希釈し、P250-40にてアクリル板に印刷

試 験 方 法 : JISK5400、6-17サンシャインウェザーメーターによる促進耐候性試験

耐 候 性 評 価 区 分 : 5・・・最優 照射時間600時間合格

4・・・優 照射時間400時間合格

3・・・良 照射時間200時間合格



TAP インキ被膜性能試験

試験項目	試験方法及び条件	450白	480黒
密着性 軟質ビニルA	セロテープ剥離・爪による引掻き	○	○
密着性 軟質ビニルB	セロテープ剥離・爪による引掻き	○	○
密着性 塩ビステッカー	セロテープ剥離・爪による引掻き	○	○
密着性 ターポリン	セロテープ剥離・爪による引掻き	○	○
密着性 メッシュ ターポリン	セロテープ剥離・爪による引掻き	○	○
密着性 硬質ビニル	クロスカット・セロテープ剥離・爪による引掻き	○	○
密着性 ABS	クロスカット・セロテープ剥離・爪による引掻き	○	○
密着性 ポリカーボネート	クロスカット・セロテープ剥離・爪による引掻き	○	○
密着性 アクリル	クロスカット・セロテープ剥離・爪による引掻き	○	○
硬 度	鉛筆引掻き試験 45° × 200g	4H	4H
屈 曲	耐屈曲性試験 2mm × 180°	○	○
耐摩擦性	カナキン3号 200g × 300回ラッピング	○	○
耐水性	水道水に1ヶ月浸漬	○	○
耐塩水性	5%食塩水に1ヶ月浸漬	○	○
耐酸性	10%塩酸に2週間浸漬	○	○
耐アルカリ性	5%水酸化ナトリウム水溶液に4時間浸漬	○	○
耐アルコール性	メタノールを布に含浸し、200g × 100回ラッピング	○	○
耐アルコール性	エタノールを布に含浸し、200g × 100回ラッピング	○	多少色落ち
耐漂白剤性	5%キッチンハイター水溶液中に24時間浸漬	○	○
耐洗剤性（食器用）	5%ママローヤル水溶液に1ヶ月浸漬	○	○
耐洗剤性（洗濯用）	1%アタック水溶液に1ヶ月浸漬	○	○
耐温水性	40℃温水に2週間浸漬	○	○
耐熱性	塗膜加熱試験 100℃ × 24時間	○	○
耐寒性	-20℃ × 1ヶ月	○	○

希 積 溶 剤：T溶剤標準にて20%希釈

メ ッ シ ュ：P200-48

乾 燥 条 件：印刷後常温乾燥1週間

試 験 評 価：○異状認めず