

ASII-MIP_{5565/6580}

Mino Image Processing

画像処理位置決め装置付スクリーン印刷機



AT YOUR SERVICE SINCE 1946

MINO GROUP CO., LTD.

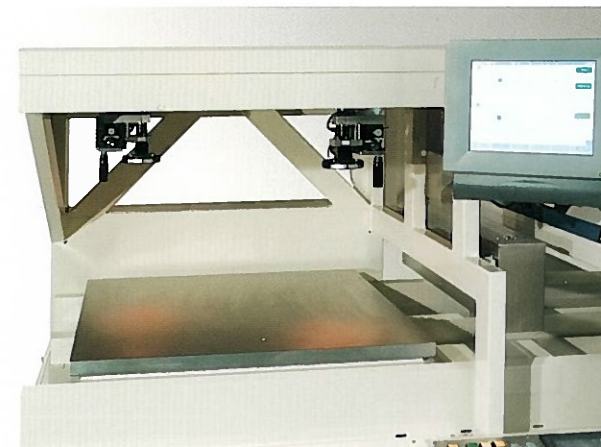
品質を 最先端技術が 支えます。



ASI-MIP 5565/6580 Mino Image Processing

シャープ&クリーンになった『アクセスII』と
理想の画像処理技術『MIP』が生み出す
最高のコラボレーション

さらに使い良く、さらにクリーンになったスクリーン印刷機『アクセスII』と常に進化を続けるCCDカメラ自動位置合わせ『MIP』が出会う事により、スクリーン印刷をさらに高度な次元へ導きます。AccessII MIPは最先端のデジタル技術で誰が使っても、どんなワークでも、どんなパターンでも、満足のいく印刷結果で応えます。高度な品質を求められる印刷にデジタルパフォーマンスMIPの採用をお勧めいたします。



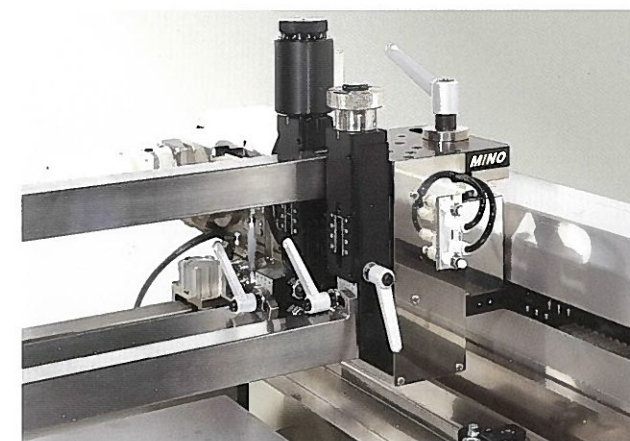
●CCDカメラ自動位置合せ

スクリーン印刷に供されるあらゆるワークに対応できるよう、お客様と共に経験を積み重ね、進化をつづけてきたMIPは、自動位置合せはもちろん、多くの機能や、使い勝手の良さなどで必ずお役に立ちます。

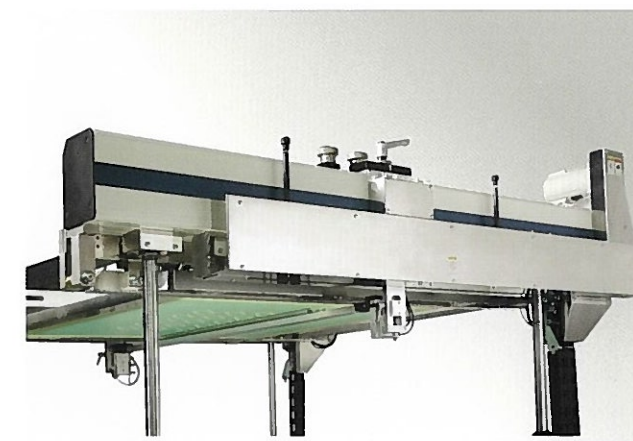
カメラ位置は性能を落とさずワーク面より離すことにより、ワークの出し入れのための大きなスペースを確保しました、またレーザーポインターによりマーク位置を確認しやすくすることで始めのセッティングを短時間で行えるなど作業性にも優れています。

※レーザーポインターはオプションです。

便利なオプション仕様をご紹介します。
快適な印刷部は、アクセスIIのカタログを参照してください。



自動印圧SPME 押し込み量をインプットすれば自動で印圧決定。



裏かきスキージ はみ出したインキを除去。



完全なカバーとクリーンファンユニットにより安全とクリーン化。



印刷直前に除塵、除電。

このほか多くのオプションを用意しています。

MIP-D ver.5

● 基本的機能

- 版とワークの位置合わせの自動設定機能で段取り時間の短縮
- 印刷面上のほぼ全範囲内で、位置決めマーク設置が可能
- 電源オフで設定データが消滅せず、再度オンで直ちに再スタート

● 強力な画像処理機能

- 高速・高精度グレーサーチ機能、豊富な濃淡・2値画像処理機能
- 最小1/10ピクセル処理の高速グレーサーチ
- 画像ノイズ除去マスク機能
- マークの欠けにも正確な位置決め可能なエッジサーチ機能
- ITOマークなど不鮮明なマークもマーク最適化機能で登録することにより認識率を格段に向上
- R to Rで1色目から画像処理による位置合わせが可能

● 便利な機能

- 光量のデジタル設定機能
- 基準マーク、印刷マークのワンタッチ登録
- 多彩な位置合わせモードと振り分けモード
- 2カ所の位置決めポイントも用意
- (ダブルスキージ、ダブルピールオフ対応)

● 易しい操作性

- グラフィックユーザーインターフェース
- 自動運転中もパラメーター変更可能
- カメラ配置と画面の映像配置を合わせる機能
- システム画面へのロック
- パラメーターのバックアップ機能
- 異常発生時の状況表示とLOGデータ保存
- 自動運転時の位置補正もボタン操作で可能(XYθ補正時のみ)

■ 標準仕様

テーブル位置決め精度	±5μm 以内 (推奨同一マークの繰返し精度)
位置決め時間	0.6秒以内 (推奨条件下)
カメラ視野	7.5×7mm固定 (推奨マーク使用時)
推奨マーク	白黒がはっきりするφ2mmの丸
光源	同軸落射照明 または リング光源照明
画像処理モード	グレーサーチ (標準、自動中心、手動中心角検出) 2値化サーチ、エッジサーチ
カメラモード	1カメラ、2カメラ (上カメラ、下カメラ) 上下カメラ、4カメラ

MIP-IS

Inspection System (PAT.P)

印刷結果の位置ずれ検査システム

検査用カメラを設置して (位置決めカメラでも可能) 基準マークと印刷結果マークを認識し、その差を予め決めたパラメーターと比較しアラーム、または補正を行う。

MIP-ST

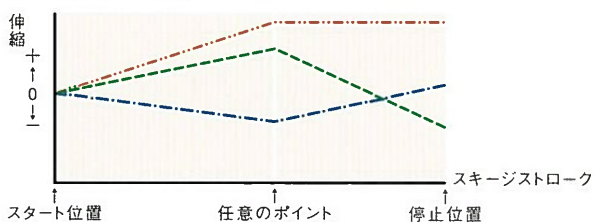
Supposed Target (PAT.P)

仮想ターゲットによる位置決め、これにより一個のマークを利用して多色の版合わせが可能、さらにはワークの角をターゲットマークにできる。

MIP-CS

Compensation System

MIP印刷テーブルとスキージ駆動の同期により、印刷テーブルをスキージング中に移動させてパターンの伸縮補正をする。任意点からの補正值変更が可能。



MIP-DA

Dual Alignment (PAT.)

版とワーク、ワークと治具の2つの位置決めを一工程で行なう2段階位置決め。

■ 仕様

タイプ	5565	6580
最大印刷面積	550×650mm	650×800mm
最大枠寸法	1000×1000mm	1100×1100mm
フレームリスト量	360mm	360mm
機械寸法 (W×L×H)	1639×2702×1622mm	1789×2952×1622mm
エネルギー	エアー常用0.5MPa 電気3相200V30A 50/60Hz	

その他の印刷部仕様は、アクセスⅡのカタログをご覧ください。

※本製品は改良の為、予告なく仕様を変更する事がございます。予め御了承下さい。

MINO GROUP CO., LTD.

MINO GROUP CO., LTD.

本社 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 ☎ 0575-79-2111 ☎ 0575-79-3455
 東京支店 〒176-0021 東京都練馬区貫井4-47-54 ☎ 03-3577-1611 ☎ 03-3577-3325
 大阪営業所 〒564-0044 大阪府吹田市南金田1-4-11 ☎ 06-6386-2115 ☎ 06-6385-0253
 中部営業所 〒464-0006 名古屋市中千種区光が丘1-2-13 ☎ 052-722-9876 ☎ 052-722-2099
 機械事業部 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 ☎ 0575-79-2111 ☎ 0575-79-3455

URL <http://www.mino.co.jp>

機械事業部・資材事業部 ISO9001認証取得工場 全社・関連会社 ISO14001認証取得

代理店