



スクリーン印刷用インキ
18.05.17改定
(13.05.21)

バインダーAMシリーズ

AMシリーズは、綿、レーヨン又は綿とポリエステル或いはナイロン等の混紡布のTシャツ、トレーナー等に適用するワンポイントプリント加工用バインダーです。バインダーAMSはプリント面の平滑性と柔軟性及びストレッチ性等が優れると共に、ノンキュアリング条件においても耐摩擦、耐洗濯、耐ブロッキング性、その他各種堅牢度が優れ、そのプリント加工品は高品質且つ特徴ある製品になります。またコンク白AM、コンク白AM-5を重ねプリントした場合、これらは互いに相容性が良く、色重ね部の接着性が優れています。

【性 状】

製品名	バインダーAMS	コンク白AM	コンク白AM-5
用途	クリアーバインダー	ホワイトバインダー	着色用バインダー
外 観	乳白色ペースト	白色ペースト	白色ペースト
組 成	アクリル系樹脂	アクリル系樹脂 酸化チタン等	アクリル系樹脂 体質顔料等
粘 度	100,000~120,000 mPa·s	66,000~76,000 mPa·s	80,000~90,000 mPa·s
PH	7.5~8.5	7.5~8.5	7.0~8.0
比 重	1.00±0.05	1.30±0.05	1.15±0.05

- 【設 定】
- バインダーAMS : 5kg、15kg
 - コンク白AM : 5kg、20kg
 - コンク白AM-5 : 5kg、20kg
 - 堅牢増進剤F : 0.5ℓ
 - クロスミンカラー
標準色 10色 各500g
黄、橙、特赤、紅、ピンク、紫、紺、青、緑、黒
蛍光色 6色 各1kg
黄、橙、赤、ピンク、青、緑

【配 合 例】 (重量比)

白生地用カラー		白色		濃色生地用カラー	
バインダーAMS	100	※1 コンク白AM	100	コンク白AM-5	50~70
クロスミンカラー	1~10	※2 堅牢増進剤F	2~3	コンク白AM	30~50
堅牢増進剤F	2~3			クロスミンカラー	1~10
				堅牢増進剤F	2~3

※1. 伸縮性生地の場合は、コンク白AM単独の印刷で割れが生じる事があります。
その場合には、バインダーAMSを適量混合される事をおすすめします。

※2. 堅牢増進剤Fは2~3%必ず添加してください。

- 【刷 版】
- スクリーンはポリエステル#70~#100が適しています。
 - 乳剤は耐水性又は耐水・耐溶剤両用タイプを選定して下さい。
 - 印刷枚数が多い場合には、ウレタン補強又は耐水補強をして下さい。



- 【印刷】
- 印刷中に生地が動かないように、捺染ボンドを塗布した印刷台にしっかり貼り付けて下さい。
 - インキの粘度を下げたい場合は、触媒を0.5～2.0%添加して下さい。
 - インキの粘度を上げたい場合は、増粘剤を0.5～1.0%添加して十分に攪拌して下さい。
 - 室温が高い場合又は目塞りが心配な場合は、目塞り防止剤を3～5%添加して下さい。
 - スキージのゴム硬度は55～68°の軟質タイプをご使用下さい。弊社製ではミノウレタン赤・緑、ミノブレン緑が最適です。
- 【乾燥】
- 堅牢増進剤Fの添加によって、ノンキュアリングでも十分な堅牢度を得ますが、130～140°C×3分間の熱処理によって更に堅牢度が向上します。
- 【版の洗浄】
- 印刷終了後は手早く水を浸した布で拭き取って下さい。乾いたインキが水で溶けない場合はアクアMクリーナーを浸した布で拭き取って下さい。それでも溶解できない場合は、ユニクリーナー（有機溶剤）にて洗浄して下さい。その際の版は耐水・耐溶剤両用タイプの乳剤である事が条件になりますのでご注意ください。
- 【注意事項】
- アクアMクリーナーはアルカリ性です。使用する際には手袋などを着用し、直接皮膚に触れないように注意して下さい。もし付着した場合は、水で十分に洗って下さい。
 - ここに記載された事項はすべて弊社の試験に基づいたものですが、素材及び使用条件によって相違する場合があります。事前にご確認の上、適否を確かめてからご使用いただきますようお願い致します。
 - このカタログの内容は商品の改良の為、予告なく改訂する場合がありますのでご了承下さい。
 - SDSを準備しておりますのでご請求下さい。製品を取り扱う前に内容をご理解の上、ご使用下さい。