

スクリーン印刷用インキ  
13.05.21 登録

## バインダーBMシリーズ

BMシリーズは、ポリエステルスパンニット等の伸縮性素材に適用する捺染用バインダーです。水性でありながら#150までの高メッシュを使用する事ができますので、網点、グラデーション、細線パターンなどの印刷が可能です。ホルマリン、有機スズ、環境ホルモン該当物質を含有していませんので、人と環境に優しい製品です。

### 【性 状】

製品名	バインダーBM	コンク白BM	コンク白BM-5
用途	クリアーバインダー	ホワイトバインダー	着色用バインダー
外 観	乳白色ペースト	白色ペースト	白色ペースト
組 成	アクリル系樹脂	アクリル系樹脂 酸化チタン等	アクリル系樹脂 体質顔料等
粘 度	80,000~90,000 mPa·s	80,000~90,000 mPa·s	90,000~110,000 mPa·s
PH	8~9	8~9	8~9
比 重	1.00±0.05	1.30±0.05	1.15±0.05

### 【設 定】

- バインダーBM : 5kg、15kg
- コンク白BM : 5kg、20kg
- コンク白BM-5 : 5kg、20kg
- 堅牢増進剤F (速乾性) : 0.5ℓ
- 堅牢増進剤B (遅乾性) : 0.5ℓ
- クロスミンカラー  
標準色 13色 各500g  
黄、橙、赤、特赤、紅、ピンク、紫、紺、青、浅葱、緑、茶、黒  
蛍光色 6色 各1kg  
黄、橙、赤、ピンク、青、緑

### 【配 合 例】

(重量比)

白生地用カラー		白色	濃色生地用カラー		
バインダーBM	100	※ <sup>1</sup> コンク白BM	100	コンク白BM-5	50~70
クロスミンカラー	1~10	※ <sup>2</sup> 堅牢増進剤	2~3	コンク白BM	30~50
堅牢増進剤	2~3			クロスミンカラー	1~10
				堅牢増進剤	2~3

※1. 伸縮性生地の場合は、コンク白BM単独の印刷で割れが生じる事があります。その場合には、バインダーBMを適量混合される事をおすすめします。

※2. 堅牢増進剤は2種類あります。堅牢増進剤Fは低温架橋タイプで可使時間は12時間程度です。堅牢増進剤Bは高温架橋タイプの為に可使時間は長いですが、印刷後に150℃のベーキングを必ず行って下さい。

### 【刷 版】

- スクリーンはポリエステル#80~#150が適しています。
- 乳剤は耐水性又は耐水・耐溶剤両用タイプを選定して下さい。
- 印刷枚数が多い場合には、ウレタン補強又は耐水補強をして下さい。


**株式会社 ミノグループ**

MINO GROUP CO.,LTD.

本 社 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田6-2 TEL(0575)79-2111 FAX(0575)79-3455  
 東 京 支 社 〒176-0021 東京都練馬区貴井4-47-54 TEL(03)3577-1611 FAX(03)3577-3325  
 大 阪 支 店 〒564-0044 大阪府吹田市南金田1-4-11 TEL(06)6386-2115 FAX(06)6385-0253  
 中 部 支 店 〒464-0006 名古屋市中村区光が丘1-2-13 TEL(052)722-9876 FAX(052)722-2099  
 資 材 事 業 部 〒501-4616 岐阜県郡上市大和町鳥277 TEL(0575)88-4711 FAX(0575)88-4712  
 機 械 事 業 部・資 材 事 業 部 ISO9001/14001 認証取得工場 <http://www.mino.co.jp>

- 【印刷】
- 印刷中に生地が動かないように、捺染ボンドを塗布した印刷台にしっかり貼り付けて下さい。
  - インキの粘度を下げたい場合は、触媒を0.5～2.0%添加して下さい。
  - インキの粘度を上げたい場合は、増粘剤を0.5～1.0%添加して十分に攪拌して下さい。
  - 室温が高い場合又は目塞りが心配な場合は、目塞り防止剤を3～5%添加して下さい。
  - スキージのゴム硬度は62～75°の中硬度タイプをご使用下さい。弊社製ではミノウレタン緑・青、ミノブレン緑・青が最適です。
- 【乾燥】
- 網点や細線パターンの印刷時に目塞りが発生しないように、インキは遅乾性になっています。室温乾燥では乾きませんので、必ず温風乾燥を行って下さい。
  - フラッシュヒーターで5秒程度、トンネル乾燥では150℃×1～2分、アイロンヒーターでは150℃×5～10秒が必要です。
- 【版の洗浄】
- 水を浸した布で拭き取って下さい。乾いたインキが水で溶けない場合はアクアMクリーナーを浸した布で拭き取って下さい。それでも溶解できない場合は、ユニクリーナー（有機溶剤）にて洗浄して下さい。その際の版は耐水・耐溶剤両用タイプの乳剤である事が条件になりますのでご注意下さい。
- 【注意事項】
- 堅牢増進剤F又はBを必ず添加し、印刷終了後150℃での乾燥を行って下さい。
  - 堅牢度が不足している場合は、トンネル乾燥機等で再度乾燥して下さい。
  - 開封後はインキ表面が乾かないよう蓋を閉めて冷暗所に保管して下さい。
  - 昇華しやすい生地に対しては昇華を防止できない場合がありますので、予備試験を行って素材とインキの適性をご確認下さい。
  - アクアMクリーナーはアルカリ性です。使用する際には手袋などを着用し、直接皮膚に触れないように注意して下さい。もし付着した場合は、水で十分に洗って下さい。
  - 予め十分な試験により条件を設定した上、適否を確かめてからご使用下さい。
  - ここに記載された事項はすべて弊社の試験に基づいたものですが、素材及び使用条件によって相違する場合があります。事前にご確認の上、ご使用いただきますようお願い致します。
  - このカタログの内容は商品の改良の為、予告なく改訂する場合がありますのでご了承下さい。
  - MSDSを準備しておりますのでご請求下さい。製品を取り扱う前に内容をご理解の上、ご使用下さい。