スクリーン印刷用インキ 2023.01.19 改訂 1999.05.28 制定

FHP

- 軽量PPボード、アクリル板などの屋外広告看板用に最適です。
- 屋外用マーキングフィルム並の光沢と厚盛り感を達成しました。
- ・曲げに強く、傷が付きにくい強靭な塗膜を持っています。
- 【タ イ プ】 アクリル系二液反応型
- 【仕上り】 超光沢
- 【用 途】 処理PP、アクリル、ポリカーボネート、メラミン、アルミ複合板、塗装面など
- 【刷 版】・推奨 180~250メッシュ
 - ・乳剤は耐溶剤性の優れたものをご使用下さい。
- 【混合比】 EHPインキ/98架橋剤 80/20(重量比) 白、特白のみ 85/15(重量比)
- 【 ポットライフ 】 混合後約5時間
- 【希 釈】 FHP溶剤標準/遅乾 特に乾燥を遅くしたい場合はリターダーVZ2をご使用下さい。
- 【乾 燥】 225メッシュにてEHP溶剤標準20%希釈の場合

20℃ 約1時間 40℃温風 約10分 積み重ね可能 20℃ 約12時間以上 80℃温風 約10分

完全硬化 上記に加えて 20℃ 2~3日

80℃ 30分 120℃ 10分 強制乾燥

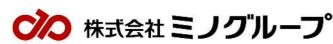
各色印刷の都度完全硬化させると、重ねたインキにハジキが発生したり、密着不良になる 事があります。最終仕上段階において、完全硬化していただくようお願いします。

- ユニクリーナー/みの洗剤 【洗 浄】
- [色 1 標準色21色

030青黄、050黄、080橙、090金赤、110赤、130紅、140牡丹、170紫、200群青、 210青、230紺、250緑、300特緑、450白、460特白、480黒、5601ロー、570マゼン タ、580シアン、930無色、935オーバーコートクリアー

インキ 0.8Kg(白、特白は0.85Kg)、4Kg(黄、赤、群青、青、特白、黒、OCのみ) 【容 量】 98架橋剤 200g、 1Kg 溶 剤 1.5Kg、 15Kg

- 【注意事項】・印刷物の乾燥が充分でないうちに積み重ねられますと、ブロッキングすることがあります。室 温乾燥だけの場合は一晩放置後に梱包、発送を行って下さい。
 - 無色に金粉を添加した場合、条件によっては激しい反応(発熱、発泡、急激な固化)を生じる 事がありますので十分ご注意下さい。止むを得ずご使用の際には、弊社までご相談ください。
 - ・ ここに記載された事項はすべて弊社の試験に基づいたものですが、素材及び使用条件によって 相違する場合もあります。事前にご確認の上、ご使用いただきますようお願い致します。
 - このカタログの内容は商品の改良の為、予告なく改訂する場合がありますのでご了承下さい。
 - SDSを準備しておりますのでご請求下さい。製品を取り扱う前に内容をご理解の上、ご使用 下さい。



MINO GROUP CO., LTD.

社 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 TEL(0575)79-2111 FAX(0575)79-3455 東京支社〒176-0021 東京都練馬区買井4-4-7-54 TEL(03)3577-1611 FAX(03)3577-3325 大阪営業所〒564-0044 大阪府吹田市南金田1-4-11 TEL(06)6386-2115 FAX(06)6385-0253 ・ 中部営業所 〒464-0006 名古屋市千種区光が丘1-2-13 TEL(052)722-9876 FAX(052)722-2099 資材事業部 〒501-4616 岐阜県郡上市大和町島277 TEL(0575)88-4711 FAX(0575)88-4712 機械事業部·資材事業部 ISO9001/14001 認証取得工場 http://www.mino.co.jp

EHP 被膜性能表

試験項目	試験項目 試験方法及び条件	
密 着 性	クロスカット・セロテープ剥離	100/100
硬 度	鉛筆引掻き試験 45°×1kg	H~3H
耐 摩 擦 性	カナキン3号 1000g×500回ラビング	異状なし
耐ブロッキング性	室温乾燥15時間後 重ね×100g/cm²×24時間	異状なし
耐アルコール性	工業用エタノールを布に浸し 500g×100回ラビング	異状なし
耐溶剤性	酢酸エチルを布に浸し 200g×50回ラビング	異状なし
耐溶剤性 	MEKを布に浸し 200g×50回ラビング	異状なし
耐 水 性	水道水に10日間浸漬	異状なし
耐 塩 水 性	5%食塩水に10日間浸漬	異状なし
耐 酸 性	10%塩酸に10日間浸漬	異状なし
耐アルカリ性	5%水酸化ナトリウム水溶液中に10日間浸漬	異状なし
耐漂白剤性	対 漂 白 剤 性 5%塩素系漂白剤液中に10日間浸漬	
耐ガソリン性	ガソリンに24時間浸漬	異状なし
耐 M E K 性	MEKに24時間浸漬	異状なし
耐トルエン性	トルエンに24時間浸漬	異状なし
耐 熱 性	塗膜加熱試験 100℃×24時間	異状なし
耐温水性	40℃温水に10日間浸漬	異状なし
耐沸騰性	100℃沸騰水に30分間浸漬	異状なし
耐 寒 性	−20°C×120時間	異状なし
耐 候 性	サンシャインウェザーメーター促進耐候性試験1500時間	異状なし

テストインキ: EHP 白、黒、赤/98架橋剤 印 刷 条 件: スマートメッシュ-P225-40 乾燥条件:印刷後 室温1週間放置 試験素材:処理PP板、アルミ複合板



グク 株式会社 ミノグループ。

MINO GROUP CO.,LTD.

機械事業部·資材事業部 ISO9001/14001 認証取得工場 http://www.mino.co.jp

EHP·技術資料1

EHP密着性試験結果

		素材名	セロテープ テスト	引掻きテスト	クロスカット セロテープ テスト
プラスチック	処理PP	ハッポート(三井東圧)	0	0	100/100
	処理PP	ダンプレート(宇部日東)	0	0	100/100
	処理PP	サンプライ(住友化学)	0	0	100/100
	処理PP	ポリセーム (積水化学)	0	0	100/100
	アクリル	クラレックス (日東樹脂)	0	0	100/100
	ポリカーボネート	ポリカエース (筒中)	0	0	100/100
	硬質塩ビ	カイダック (筒中)	0	0	100/100
	易接着PET	ルミラー(東レ)	0	0	100/100
	易接着PET	スーパーステック (リンテック)	0	0	100/100
	易接着PET	NEーtak (ニチエイ)	0	0	100/100
金属	アルミ複合板	アルポリック (三菱化学)	0	0	100/100
	アルミ複合板	デラニウム (筒中)	0	0	100/100
	アルミ複合板	タキメタル (タキロン)	0	0	100/100
	塗装鉄板	アクリル系塗料	0	0	100/100
	塗装鉄板	ポリエステル系塗料	0	0	100/100
	塗装鉄板	メラミン系塗料	0	0	100/100
	アルミニウム		0	0	50/100
	ステンレス		0	0	50/100
	ガラス		×	Δ	0/100
	無処理PP		×	×	0/100

丰 : EHP赤、白、黒/98架橋剤

メッシュ: P225-40

燥 : 塗装鉄板、アルミ、ステンレス、ガラスは120℃×10分

それ以外は室温1週間 2

密 着 性 判 定 : ○剥離認めず、△一部剥離、×剥離

08 10 17 改訂 (00.06.09)



CA 株式会社 ミノグループ

MINO GROUP CO., LTD.

機械事業部·資材事業部 ISO9001/14001 認証取得工場 http://www.mino.co.jp