



FOR
SCREEN
PRINTING

TECHNICAL
INFORMATION

スクリーン印刷用インキ
23.11.28 改訂
(00.03.02)

KENT-TPW

TPWはパッド印刷のパラメータを知りつくしたKENT社が開発した、幅広い用途に適し一液又は二液で用いることのできるインキです。特にCMICシステムの条件下では、その適性を十分に発揮します。

- 【用途】 熱可塑性プラスチック、ポリスチレン、ABS、硬質塩ビ、ポリカーボネート、金属、塗装表面、処理PP及びPE、木、紙など
- 【特長】 ・ 転移性が良好かつ速乾タイプの為、作業性、再現性が向上
・ 良好な光沢を持ち高隠蔽性
- 【印刷】 密着性等の性能を向上 TPW：98架橋剤 = 10：1（重量比）
ポットライフ：約8時間
- 【希釈】 標準タイプ：TPWA
リターダー：TPWD
- 【乾燥】 ・ 指触乾燥時間：20～25℃ × 2～3分
50℃温風 × 30～60秒
・ 完全硬化：20～25℃ × 24時間
- 【設定色】 標準色 Y30青黄、Y50黄、O50橙、R20金赤、R50赤、M50牡丹、V50紫、
B50青、G50緑、W50白、N50黒、E50無色
カラー分解用 200イエロー、201マゼンタ、202シアン
※全て無鉛顔料を使用しています。
※特色については、C-MIXシステムを採用していますのでお問い合わせ下さい。
(C-MIXは基本12色で350色の調色データを紹介したカードシステムです。)
- 【容量】 インキ：1ℓ缶
溶剤：1ℓ缶
98架橋剤：200g缶
- 【注意事項】 ・ ご使用前にSDSをよく読んで安全な作業を行って下さい。
・ ここに記載された事項はすべて弊社の試験に基づいたものですが、素材及び使用条件によって相違する場合があります。事前にご確認の上、ご使用いただきますようお願い致します。
・ このカタログの内容は商品の改良の為、予告なく改訂する場合がありますのでご了承下さい。

 株式会社ミノグループ

MINO GROUP CO.,LTD.

本社 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 TEL(0575)79-2111 FAX(0575)79-3455
東京支社 〒176-0021 東京都練馬区貫井4-47-54 TEL(03)3577-1611 FAX(03)3577-3325
大阪営業所 〒564-0044 大阪府吹田市南金田1-4-11 TEL(06)6386-2115 FAX(06)6385-0253
中部営業所 〒464-0006 名古屋市中千種区光が丘1-2-13 TEL(052)722-9876 FAX(052)722-2099
資材事業部 〒501-4616 岐阜県郡上市大和町島277 TEL(0575)88-4711 FAX(0575)88-4712
機械事業部・資材事業部 ISO9001/14001 認証取得工場 <http://www.mino.co.jp>



KENT-TPW・技術資料1

KENT-TPW 被膜性能データ1

1液(硬化剤なし)		室温乾燥 7日間		加熱乾燥 80℃×30分		
試験項目	試験方法	W50白	N50黒	W50白	N50黒	
密着性	PMMA	引掻き試験	○	△	○	○
		クロスカットセロテープ剥離	○	○	○	○
	PC	引掻き試験	○	○	○	○
		クロスカットセロテープ剥離	○	○	○	○
	処理PET	引掻き試験	○	○	○	○
		クロスカットセロテープ剥離	○	○	○	○
	処理PP	引掻き試験	○	○	○	○
		クロスカットセロテープ剥離	○	○	○	○
	アルミ	引掻き試験	×	×	○	○
		クロスカットセロテープ剥離	○	○	○	○
	ガラス	引掻き試験	×	×	×	×
		クロスカットセロテープ剥離	○	△	○	○
	鉛筆硬度	鉛筆引掻き試験 45° ×200g	H	HB	5H	5H
	耐磨耗性	カナキン3号 500g×500回ラッピング	○	○	○	○
耐アルコール性	エタノールを布に浸し、500g×200回ラッピング	○	○	○	○	
耐熱性	100℃×24時間	○	○	○	○	
耐寒性	-20℃×240時間	○	○	○	○	
耐酸性	10%塩酸に24時間浸漬	○	○	○	○	
耐アルカリ性	5%水酸化ナトリウム水溶液に24時間浸漬	○	○	○	○	
耐水性	水道水に72時間浸漬	○	○	○	○	
耐温水性	50℃温水に24時間浸漬	△	△	△	△	
耐油性	オリーブオイルを布に含浸し500g×100回ラッピング	○	○	○	○	
耐洗剤性	5%食器用中性洗剤水溶液に24時間浸漬	○	○	○	○	
耐塩水性	5%食塩水に24時間浸漬	○	○	○	○	

※ 印刷条件：TPWA溶剤にて10%希釈。

※ 試験素材：処理PET（密着性を除く全ての項目）

※ 密着性評価：○…剥離認めず、△…多少剥離、×…剥離

※ 塗膜性能評価：○…異常認めず、△…わずかに痕跡あり、×…剥離・痕跡等の異常あり

上記データは、当社において得られた試験結果ですが、素材及び使用条件によって相違する場合があります。

事前にご確認の上、ご使用いただきますようお願い致します。

尚、インキの取り扱い、使用方法については、別紙KENT-TPWカタログをご参照下さい。



MINO GROUP CO.,LTD.

本社 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 TEL(0575)79-2111 FAX(0575)79-3455

東京支社 〒176-0021 東京都練馬区異井4-47-54 TEL(03)3577-1611 FAX(03)3577-3325

大阪営業所 〒564-0044 大阪府吹田市南金田1-4-11 TEL(06)6386-2115 FAX(06)6385-0253

中部営業所 〒464-0006 名古屋千種区光が丘1-2-13 TEL(052)722-9876 FAX(052)722-2099

資材事業部 〒501-4616 岐阜県郡上市大和町島277 TEL(0575)88-4711 FAX(0575)88-4712

機械事業部・資材事業部 ISO9001/14001 認証取得工場 <http://www.mino.co.jp>



KENT-TPW・技術資料2

KENT-TPW 被膜性能データ2

2液 (98架橋剤：10%添加)		室温乾燥 7日間		加熱乾燥 80℃×30分		
試験項目	試験方法	W50白	N50黒	W50白	N50黒	
密着性	PMMA	引掻き試験	○	○	○	○
		クロスカットセロテープ剥離	×	△	○	○
	PC	引掻き試験	○	○	○	○
		クロスカットセロテープ剥離	○	○	○	○
	処理PET	引掻き試験	○	○	○	○
		クロスカットセロテープ剥離	○	○	○	○
	処理PP	引掻き試験	○	○	○	○
		クロスカットセロテープ剥離	○	○	○	○
	アルミ	引掻き試験	×	×	○	○
		クロスカットセロテープ剥離	△	○	○	○
	ガラス	引掻き試験	△	×	○	×
		クロスカットセロテープ剥離	○	○	○	○
	鉛筆硬度	鉛筆引掻き試験 45° ×200g	7H以上	5H	7H以上	7H以上
	耐磨耗性	カナキン3号 500g×500回ラッピング	○	○	○	○
耐アルコール性	エタノールを布に浸し、500g×200回ラッピング	○	○	○	○	
耐熱性	100℃×24時間	○	○	○	○	
耐寒性	-20℃×240時間	○	○	○	○	
耐酸性	10%塩酸に24時間浸漬	○	○	○	○	
耐アルカリ性	5%水酸化ナトリウム水溶液に24時間浸漬	○	○	○	○	
耐水性	水道水に72時間浸漬	○	○	○	○	
耐温水性	50℃温水に24時間浸漬	○	○	○	○	
耐油性	オリーブオイルを布に含浸し500g×100回ラッピング	○	○	○	○	
耐洗剤性	5%食器用中性洗剤水溶液に24時間浸漬	○	○	○	○	
耐塩水性	5%食塩水に24時間浸漬	○	○	○	○	

※ 印刷条件：TPWA溶剤にて10%希釈。

※ 試験素材：処理PET（密着性を除く全ての項目）

※ 密着性評価：○…剥離認めず、△…多少剥離、×…剥離

※ 塗膜性能評価：○…異常認めず、△…わずかに痕跡あり、×…剥離・痕跡等の異常あり

上記データは、当社において得られた試験結果ですが、素材及び使用条件によって相違する場合があります。

事前にご確認の上、ご使用いただきますようお願い致します。

尚、インキの取り扱い、使用方法については、別紙KENT-TPWカタログをご参照下さい。



MINO GROUP CO.,LTD.

本社 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 TEL(0575)79-2111 FAX(0575)79-3455
 東京支社 〒176-0021 東京都練馬区貫井4-47-54 TEL(03)3577-1611 FAX(03)3577-3325
 大阪営業所 〒564-0044 大阪府吹田市南金田1-4-11 TEL(06)6386-2115 FAX(06)6385-0253
 中部営業所 〒464-0006 名古屋千種区光が丘1-2-13 TEL(052)722-9876 FAX(052)722-2099
 資材事業部 〒501-4616 岐阜県郡上市大和町島277 TEL(0575)88-4711 FAX(0575)88-4712
 機械事業部・資材事業部 ISO9001/14001 認証取得工場 <http://www.mino.co.jp>