

ミノ スキージブレード

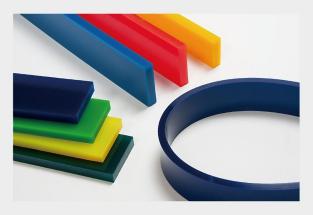


MINO

SQUEEGEE BLADE

スキージブレード

印刷の美しさを決める大きなファクターの一つにスキージブレードが重要な役割を果たします。インキ・ペーストの性質、パターンのベタ・細線などの要素にあわせ最適なブレードをお選びください。



ミノ製ブレードの特長

- ・耐摩耗性、耐溶剤性に富む。
- ・色により硬度、種類が区別できる。
- スキージのエッジがシャープで滑らか。
- ・蛇行・反りに考慮した成形方法。
- ・ブレードの種類、規格が豊富。

■ミノプレン(MP)

耐溶剤性が特に優れ、エッジが滑らかでむらのない美しい印刷ができます。スクリーン印刷業界で使われる代表的なブレードです。色により硬度表示をしています。



耐摩耗性が特に優れ、形状・規格など種類が豊富で多くのご要望に対応できます。色により硬度表示をしています。

■ME

ポリイミド系、テフロン系など特殊なペーストに対応した極性の強い溶剤にも膨潤しない樹脂性ブレードです。色による硬度表示はありません。

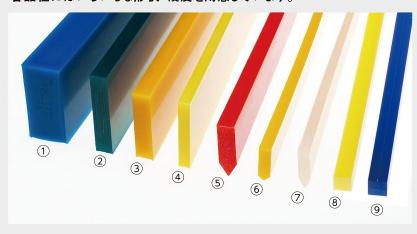
HM

特殊型形状のアメ色のウレタンゴムです。色による硬度表示はありません。





各品種にはいろいろな形状・硬度を用意しています。



- ① 平型 20×50×L
- ② 平型 9×50×L
- ③ 平型 9×42×L
- ④ 平型 6×42×L
- ⑤ 剣型 A
- ⑥ 剣型 B
- ⑦ 剣型 C
- ⑧ 角型 D
- ⑨ 角型 E

		MP		MU					
厚さ	幅	長さ	Υ	В	G	Υ	В	G	R
	30	1500	0	0	0	0	0	0	
6	42	1500	0		0	0	0	0	0
	30	1500	0	0	0				
	42	1200	0	0	0	0	0	0	0
9		1500	0	0	0	0	0	0	0
9		2000				0	0	0	0
	50	1500	0	0	0	0	0	0	0
		2000	0	0	0				
20	50	1500	0	0	0				

硬度:Y(黄色)80~85°B(青)70~75°G(緑)62~68°R(赤)55~60°(硬度範囲はJIS A)

●MEの形状、硬度

※厚さ、幅、長さはmm

厚さ幅		長さ	硬度(JIS A)			
	9	45	500	60°	70°	80°

(MEの硬度範囲は表示硬度±5°)

●特殊型形状、品種、硬度

※厚さ、幅、長さはmm

O 13711			
規格	形状	品種	硬度(JIS A)
剣型A	9×31×500先端角度60°	MU	Y•B•G
剣型B	5×20×400先端角度80°	MP	Y·B·G
剣型C	5×20×400先端角度55°	МН	60°70°80°
角型D	9.6×9.6×500	MU	Y·B·G
角型E	10×10×500	MU	Y•B

____ (MHの硬度範囲は表示硬度±5°)

●WSカット

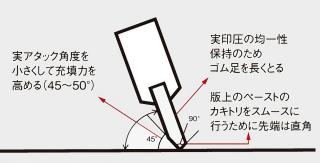
粘弾性の高いペースト・インキで高精細に印刷する場合や、高精細回路上へ均一な膜形成を行う場合にはスキージが充分な推力をペースト・インキに与えると同時に、均一で素早いせん断力を与えることが必要です。そのために考えられたブレードの形状がWSカットです。弊社製ブレードのWSカット加工を承ります。

加工対象ブレード種類:MP、ME

加工長さ:500mm、750mm(MEは500mmのみ)

スキージホルダー: 弊社の各種ホルダー(他社製はご相談ください)

バリエーション:その他の角度も加工します。





呼び No1 No3 No2 No4 No5 長さ 20cm 30cm 10cm 15cm 40cm 呼び No6 No7 No8 No9 No10 50cm 80cm 長さ 60cm 100cm 120cm

●各寸法に対し、6mm、9mmの厚み、4種類の硬度(黄、青、緑、赤)が あります。(ミノプレンには硬度、赤はありません) 規格外の長さも制作します。お問い合わせください。

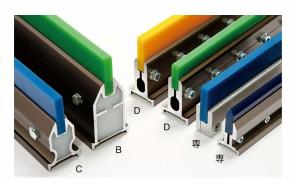
■手刷り用スキージ

手刷り印刷に最も重要な役割を果たすスキージは、柄の部分が木製とアルミ製の2種類があります。木製は手に馴染みやすく、アルミ製は丈夫でブレードの交換ができます。 適用するブレードの品種は、ミノウレタン (MU)が標準で、ミノプレン(MP)も特注で選択できます。

■主な機械用スキージホルダー

タイプ別	ブレード形状 厚み×幅	対応する印刷機		
Bタイプ	9mm×42mm	アクセス、MX、EDC、RDC		
Cタイプ	9mm×42mm	ミノマット、同ジャンボ		
Dタイプ	9mm×30、42mm	CP、ミノマットY		
専用	9mm×30、42mm	機械によりホルダーが異なる		

機械名、機械仕様によりホルダー、ブレード形状が異なります。 詳しくはお問い合わせください。



11

スキージ研磨機

■DSG-1000

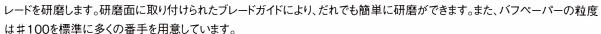
全自動のスキージ研磨機、ダイヤモンドホイールにより粗削りと仕上げの工程を連 続で自動研磨できます。スキージをセットしたらスタートスイッチを押すだけです。(研 磨条件は事前登録)

詳しくはスキージグラインダー「DSGシリーズ |をご覧ください。

■スキージバフ800

スクリーン印刷ではスキージブレードの刃先は非常に大切です。一社に1台はス キージ研磨機を用意しましょう。

本機は定盤上をエンドレスサンドペーパー「バフペーパー」が回転してスキージブ





仕様	研磨長	電気容量	サイズ (L×W×Hmm)	重量kg
	800mm	200V 3相 400W	990×260×330	39

標準付属品:バフペーパー#100、1枚

■バフペーパーの粒度

#80 #100(標準付属品) #120 #150 #180 #240 #320 #400

本カタログの仕様は予告なく変更する事がありますので、ご了承ください。



(な) 株式会社 ミノグルー

MINO GROUP CO., LTD.

社 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 ☎ 0575-79-2111 월 0575-79-3455 東京支店 〒176-0021 東京都練馬区貫井4-47-54 ☎ 03-3577-1611 월 03-3577-3325 大阪営業所 〒564-0044 大阪府吹田市南金田1-4-11 ☎ 06-6386-2115 월 06-6385-0253 中部営業所 〒464-0006 名古屋市千種区光が丘1-2-13 🛣 052-722-9876 🖬 052-722-2099 機械事業部 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 20575-79-2111 30575-79-3455 資材事業部 〒501-4616 岐阜県郡上市大和町島277 ☎ 0575-88-4711 ☐ 0575-88-4712

URL http://www.mino.co.jp

代理店

2022.10