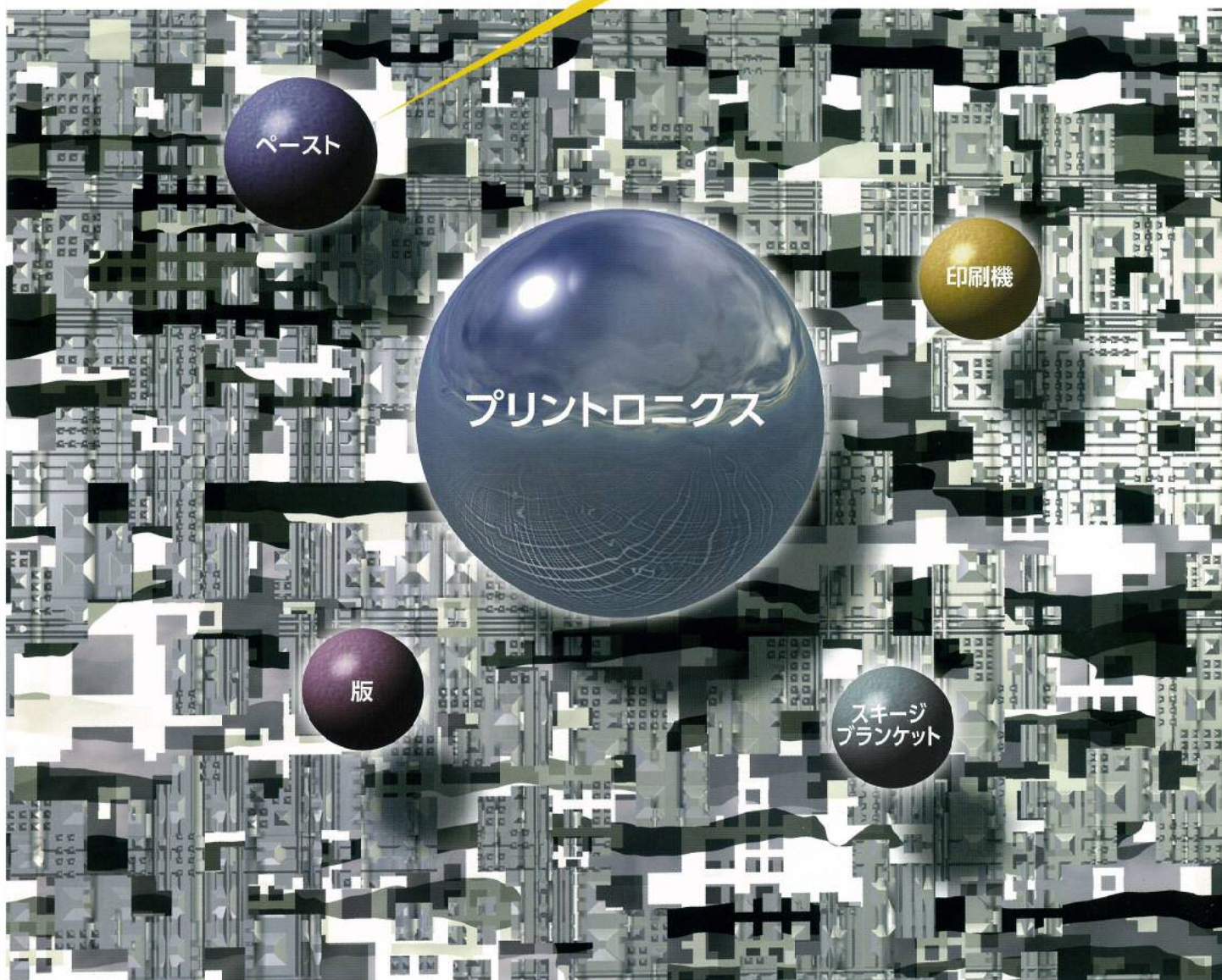


スクリーン印刷用／グラビアオフセット印刷用

# MP 電子材料ペースト series

プリントドエレクトロニクスを  
総合的に支える技術＝プリントロニクスの重要なエレメントである  
印刷適正を考えた電子材料ペーストです。

MPシリーズ



AT YOUR SERVICE SINCE 1946

MINO GROUP CO., LTD.



# 印刷エレメントを結びつける 理想的な電子材料ペーストを開発しました!

## MP series 電子材料ペースト

ミノが唱えるプリントロニクスとは、プリントドエレクトロニクスを支えるすべての技術を総合的に結び付けるトータルソリューション技術の呼称です。

スクリーン印刷、グラビアオフセット印刷においてペースト、版、印刷機、印刷補助材(スキージやブランケット)などのエレメントが互いに相互に結び付き、良い印刷結果を出すか、そのトータル技術が成功の源と考え、それらすべてのエレメントを関連づける事にも重点を置き開発しました。

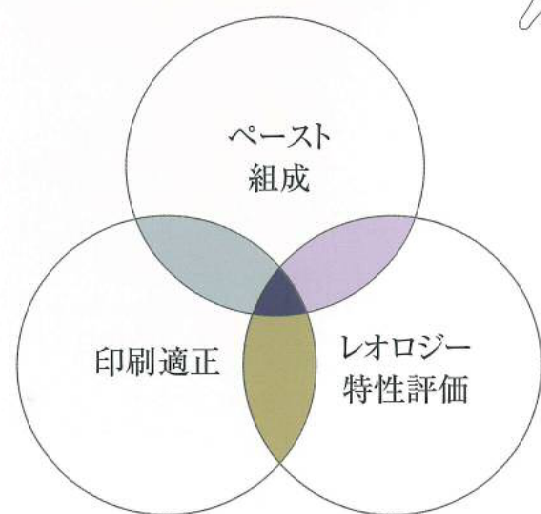
MPシリーズ電子材料ペーストは電気的特性はもちろん、他のエレメントとの相関性にも非常に優れています。

また、他に類を見ないリペアーサービスにより、画期的な経済性をも実現しました。

### ●MPシリーズの展開



### ●MPシリーズ製造技術



- Agパウダー製造技術
- Agパウダーの表面処理、分散技術
- Agペースト リペアー技術 \*



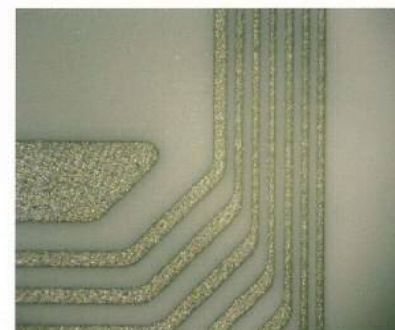
\* リペアー技術とは、使用後のペーストを弊社にて再生させ、当初の状態に戻す技術です。再生度合いなどはペーストの状態により異なりますので、詳しくはお問い合わせください。

### ●MPシリーズの特性

MPシリーズの各種ペーストはオリジナル品目のみならず、お客様の印刷エレメントに合わせてカスタマイズ化をします。お気軽にご相談ください。

## MP-603S

スクリーン印刷用 低温焼付タイプ



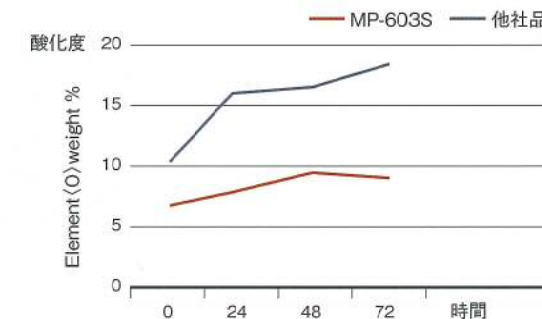
スクリーン印刷 (L/S60 $\mu$ m $\times$ 60 $\mu$ m)



アクセスMIP

### ■主な特徴

- ・スクリーン印刷適正に優れている
- ・低温で硬化が可能
- ・電気特性に優れている
- ・ITOフィルム、PETフィルムへの接着に優れている
- ・微細パターンの実現
- ・ペーストのリペアーが可能
- ・酸化防止効果に優れている

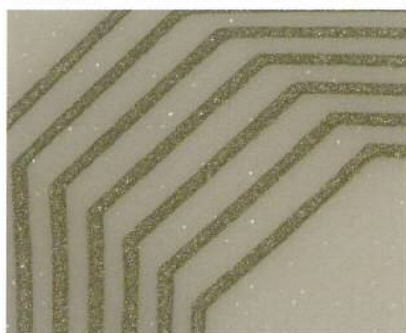


### ■仕様

項目	特性	備考
銀タイプ	フレーク状	—
銀サイズ	0.3~3 $\mu$ m	—
バインダー	ポリエステル	—
色調、ペースト形状	銀灰色	—
粘度 (23 $^{\circ}$ C, 50rpm)	70,000 $\pm$ 7,000mPa $\cdot$ s	HAKKE
チキントロピー性	TI値 3.0 $\pm$ 1.5	HAKKE $\eta$ 5/ $\eta$ 50
乾燥条件	130 $^{\circ}$ C $\times$ 10分	熱風乾燥
密着度	100/100	クロスカット※PET、ITOフィルム面
貯蔵安定性	6ヶ月 (5 $^{\circ}$ C)	使用前に室温2時間攪拌 **
表面硬度	2H	鉛筆硬度
比抵抗値	$\leq 2\sim 3 \times 10^{-5} \Omega \cdot \text{cm}$	4針計測
耐湿性	60 $^{\circ}$ C, 90%RH, 240時間	異常認めず

\* 事前に接着テストを行ってください。 \*\* ローラーミキサーにて容器ごと回転攪拌





グラビアオフセット印刷 (L/S30 $\mu$ m $\times$ 30 $\mu$ m)



GO F-1010

### ■主な特徴

- ・グラビアオフセットにおける転写性、再現性に優れている
- ・低温で硬化が可能
- ・電気特性に優れている
- ・ITOフィルム、PETフィルムへの接着に優れている
- ・ブランケットに対し、適正が高い(弊社ブランケット)
- ・ペーストのリペアーが可能

### ■仕様

項目	特性	備考
銀タイプ	フレーク状	—
銀サイズ	0.3~3 $\mu$ m	—
バインダー	エポキシ	—
色調、ペースト形状	銀灰色	—
粘度(23 $^{\circ}$ C、50rpm)	4,500 $\pm$ 500mPa $\cdot$ s	HAKKE
チキントロピー性	TI値 4.0 $\pm$ 1.0	HAKKE $\eta$ 5/ $\eta$ 50
乾燥条件	130 $^{\circ}$ C $\times$ 15分	熱風乾燥
密着度	100/100	クロスカット※PET、ITOフィルム面
貯蔵安定性	6ヶ月(5 $^{\circ}$ C)	使用前に室温2時間攪拌 **
表面硬度	3H	鉛筆硬度
比抵抗値	$\leq 3\sim 4 \times 10^{-5} \Omega \cdot \text{cm}$	4針計測

\*事前に接着テストを行ってください。 \*\* ローラーミキサーにて容器ごと回転攪拌

### 使用上の注意

すべてのペーストは、使用前に十分に攪拌してください。使用中も容器ごと攪拌を続けてください。攪拌には、ローラーミキサーMRM-1をお勧めします。

※硬化条件や表面抵抗値などのデータはすべて当社でのデータです。

使用に当たっては、対象機材や印刷条件により結果が異なります。従ってデータは品質を保証するものではありません。

※使用に当たっては、事前に十分なテストをお願いします。



ローラーミキサーMRM-1

本カタログの仕様は予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

**MINO** 株式会社 ミノグループ

MINO GROUP CO.,LTD.

資材事業部 〒501-4616 岐阜県郡上市大和町島277 ☎ 0575-88-4711 ☎ 0575-88-4712  
 東京支店 〒176-0021 東京都練馬区貫井4-47-54 ☎ 03-3577-1611 ☎ 03-3577-3325  
 大阪営業所 〒564-0044 大阪府吹田市南金田1-4-11 ☎ 06-6386-2115 ☎ 06-6385-0253  
 中部営業所 〒464-0006 名古屋市中種区光が丘1-2-13 ☎ 052-722-9876 ☎ 052-722-2099  
 本社 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 ☎ 0575-79-2111 ☎ 0575-79-3455

URL <http://www.mino.co.jp>

機械事業部・資材事業部 ISO9001認証取得工場  
 全社 ISO14001認証取得

代理店