

SQUEEGEE GRINDER

スキーグラインダー [DSGシリーズ]

粗削りと仕上げの
両工程を一台で
こなします!



スキーグラインダーDSGは、印刷の良否を決める大きな要素であるスキーブレードの粗削り及び仕上げにあらためて着目し、最新の機械的テクノロジーとスキーブレードメーカーである強みを発揮して、ブレードの化学的組成も考慮した理想のブレードの研磨プロセスを構築しました。

スキーは本機にスイッチ一つでロックでき、起動スタートで取り付けられたスキーの高さを自動でブレードの1点を計測し、検知した高さを研磨作業の削り量のプログラムに反映させます。(多点計測はオプション) 研磨には特殊な電着ダイヤモンドホイールを採用し、粗削りと仕上げドレッシングを1個のホイールが連続動作で行います。

操作盤のタッチパネル上で粗削りの回数、1回の削り込み量、仕上げの回数を予めセットすれば後は機械が指定量の粗削り、その後、自動的に切り替わり仕上げ研磨を行います。研磨ストロークは、スキーの長さに合わせて4段階の長さの中からタッチパネル操作盤で設定でき作業時間の無駄がありません。

研磨の角度は通常の平面だけでなく、45度まで簡単なハンドル操作で角度計を見ながら目的の角度に設定でき、各種の用途に合わせたスキー形状の研磨ができます。

さらに、研磨ダストは内蔵の産業用掃除機により吸引され、装置全体を覆う防塵・安全カバーにより作業場の環境と安全性に配慮しています。

また、研磨に使用する電着ダイヤモンドホイールはほとんど消耗することなくメンテナンスフリーで、経済的にも優れています。

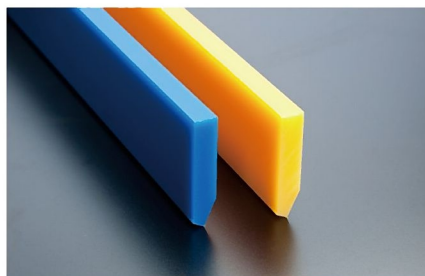
AT YOUR SERVICE SINCE 1946

MINO GROUP CO., LTD.



■ 主な特長

- ・ 研磨・仕上げはスイッチを押すだけの完全自動
- ・ 各種の研磨要素をデジタル設定で完璧な仕上がり
- ・ 研磨と仕上げドレッシングの2工程を1台で行う
- ・ ブレードがホルダー部と平行になり、印圧が安定
- ・ ブレードの研磨角度が変更できる(通常は90度)
- ・ 研磨ダストを産業用掃除機で吸引
- ・ 防塵と安全のための全面カバー
- ・ WSカットのような特殊用途向け研磨機も製作できる(特注品)



WSカット形状

■ 主な仕様

モデル	DSG-500	DSG-1000(標準機)	DSG-1500
スキージブレードの厚み(mm)	6~20		
スキージ長(mm)	200~500	200~1000	200~1500
スキージ取り付け形状	□40mmバーに取り付けられるスキージホルダー それ以外は別にアタッチメント必要		
研磨高範囲(mm) スキージ取り付け面より	86~116		
研磨ホイール	粗削り#200、仕上げ#800		
ストローク設定	タッチパネル入力 4段階		
高さ調整	自動原点サーチ		
粗削りピッチ	25μm、50μm 選択設定		
粗削り回数	1~99回 任意設定		
仕上げ回数	1~99回 任意設定		
外形寸法 長さ(mm)	1100	1600	2100
外形寸法 幅×高さ(mm)	650×1620	600×1620	
電源	200V 3相 1.5KW		
エア源	常用 0.5MPa		

● 取り付け面の精度が悪いスキージホルダーは、正しく研磨できません。

※本カタログの仕様は、予告なく変更することがありますのでご了承ください。

 株式会社 ミノグループ

MINO GROUP CO.,LTD.

本社 〒501-4101 岐阜県上市美並町上田8-2 ☎ 0575-79-2111 ☎ 0575-79-3455
 東京支店 〒176-0021 東京都練馬区貫井4-47-54 ☎ 03-3577-1611 ☎ 03-3577-3325
 大阪営業所 〒564-0044 大阪府吹田市南金田1-4-11 ☎ 06-6386-2115 ☎ 06-6385-0253
 中部営業所 〒464-0006 名古屋市中千種区光が丘1-2-13 ☎ 052-722-9876 ☎ 052-722-2099
 機械事業部 〒501-4101 岐阜県上市美並町上田8-2 ☎ 0575-79-2111 ☎ 0575-79-3455

URL <http://www.mino.co.jp>

機械事業部・資材事業部 ISO9001 ISO14001 認証取得工場

代理店