

私だけのTシャツ、作っちゃおう!

趣味からプロまで、Tシャツ印刷の材料は“コレ”!



■印刷台

●ホビーT

[特長]

- ・趣味でも使える超安価な刷台
- ・多色用パネルを装備可 (パネルは別売)
- ・テーブル上面はステンレス製

テーブル寸法	推奨枠サイズ	本体寸法	重量
42×52+5(ピン)cm	46×61cm	73×42cm	16.6Kg



●多色用パネル(ホビーT用)

あらかじめパネルに捺染ノリでTシャツを固定し、印刷時にパネルを刷台のピンにさして位置を決めることにより多色印刷の位置合わせができる。

5枚セット及び単枚販売

パネルは100℃までしか耐熱性がありませんので、インキ乾燥温度に注意してください。また、最終工程のシャツのベーキング時はパネルから外して行ってください。



●モノカラープリンターM

[特長]

- ・堅牢なモノカラー用プロ仕様の刷台
- ・版の前後位置が調節可能
- ・テーブルはデコラ合板製、シャツ形状

テーブル寸法	推奨枠サイズ	本体寸法	重量
42×52cm	46×61cm	78×42cm	13.5Kg



AT YOUR SERVICE SINCE 1946

MINO GROUP CO.,LTD.

■ポジフィルム作成

ポジフィルムをインキジェットで素早く・簡単に!!

Posijet Light



一般スクリーン印刷で使われるポジフィルム作成システム「ポジジェット」の簡易版「ポジジェットライト」を使ってTシャツプリント用のポジフィルムを簡単に、安価に製作するシステムです。

作画サイズ	A2以下
出力ドライバー	Windows7用プロットドライバー
出力解像度	1440×2880dpi
給紙方法	シート、ロール

※詳細は専用カタログをご覧ください。

■製版

簡易的な製版資器材を揃えています。



アルミ枠



スクリーン



プリンター



ヒップラー



アルミ・ステンレスバケツ



感光乳剤

アルミ枠、各種スクリーン、簡易張り器、接着剤、耐水性感光乳剤、塗布用バケツ、露光用プリンターなど製版資材カタログをご参照ください。

製版サービス

弊社にて製版サービスも行っています。版下デザインから、枠にスクリーンを貼るだけの張り加工、その上に感光乳剤を塗ったコーティングパック、完全製版などニーズに合わせた段階までのサービスもできます。

■Tシャツプリントファーストキット

趣味など初心者用にTシャツを刷るための色インキ、スキージなど必要な材料をキットにしたセットを用意しました。

セット内容

- ① バインダー #4500:500g
- ② クロスミンコンクRB特白:500g
- ③ クロスミンカラー特赤・青・黄・黒:100g
- ④ 堅牢増進剤 F:50g
- ⑤ ディスカップ100cc:5個
- ⑥ インキヘラ: :パレット ミニ
- ⑦ 木製スキージ:9mm 緑 30cm



■Tシャツ用インキ

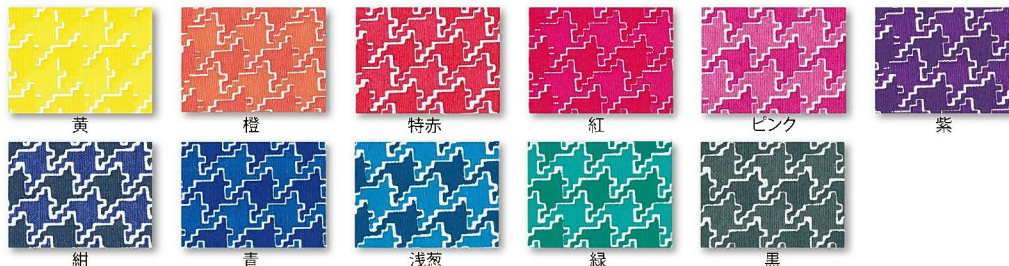
基本は、バインダーと着色剤と助剤を指定の割合で混合したものを色インキとして使用します。

●バインダーの種類

種類	適用素材	特長
#2000	綿、柔らかな織物	樹脂分が少なく、ソフトな風合い
#4500	綿、合成繊維、混紡	堅牢度よく、万能用途 樹脂分が多いが、ソフトな風合い

特殊用途で金銀用バインダー、発泡バインダー、バインダーBMなどもあります。

●着色剤 クロスミンカラー



表示中の濃い色はバインダー100部に対しクロスミンカラーを10部、薄い色は1部入れた色です。

※表示の色は写真によるものです。実際と異なりますので現物でご確認ください。

●クロスミンコンク

濃色のTシャツには、クロスミンコンクを使用します。白色は白AM(一般用)、RB特白(最高濃度の白)を、色を付ける場合は白AM5、RB-4白に着色剤のクロスミンカラーを混ぜ、堅牢増進剤Fも添加して使います。(パステルカラーになります)

●助剤

色インキには目的に合わせ助剤を添加します。

種類	添加量	目的
堅牢増進剤F	2~3%	必ず入れる 耐洗濯など堅牢度が上がる
触媒	2~3%	色インキの粘度を下げる
増粘剤	~0.5%	色インキの粘度を上げる
目塞り防止剤	~1%	スクリーン版の目塞防止

●使用方法

目的のバインダー100部に対し、着色剤8~10部の割合が標準色、着色剤を少なくすれば淡色になります。

洗濯などの堅牢度を上げるため必ず堅牢増進剤Fを2~3%入れ、よく攪拌して使います。助剤を入れた色インキは、当日中に使用してください。詳しい使用法は、それぞれのテクニカルインフォメーションで確認してください。正しく使用しないと洗濯や汗で色落ちしたり、美しい発色が得られません。

印刷後は、Tシャツを必ず130~140℃で5分間の熱処理(ペーキング処理)をしてください。(アクリル系は110℃まで)熱処理は乾燥機や熱アイロンで行います。

■印刷の方法

弊社ホームページ <http://www.mino.co.jp> の 製品・技術サポート⇒初めてのTシャツ印刷 をご覧ください。

いずれの写真の著作権も本機には付属していません。本カタログの仕様は予告なく変更する事がありますので、ご了承ください。



MINO GROUP CO.,LTD.

本 社 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 ☎ 0575-79-2111 ☎ 0575-79-3455
 東 京 支 店 〒178-0021 東京都練馬区貫井4-47-54 ☎ 03-3577-1611 ☎ 03-3577-3325
 大 阪 営 業 所 〒564-0044 大阪府吹田市南金田1-4-11 ☎ 06-6386-2115 ☎ 06-6385-0253
 中 部 営 業 所 〒464-0006 名古屋市中種区光が丘1-2-13 ☎ 052-722-9876 ☎ 052-722-2099
 機 械 事 業 部 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 ☎ 0575-79-2111 ☎ 0575-79-3455

URL <http://www.mino.co.jp>

機械事業部 資材事業部 ISO9001 ISO14001 認証取得工場

代理店