



FOR
SCREEN
PRINTING

TECHNICAL
INFORMATION

スクリーン印刷用インキ
21.02.03 改訂
98.04.10 制定

U-PET

U-PETは、マットタイプのポリエステル用インキです。印刷再現性に優れ、版上安定性が良いため、細線パターンや、網点の印刷に適したインキです。

- 【用途】 ポリエステルフィルム、ステッカー、各種工業用銘板
- 【特徴】 ・自己溶解性を高めることにより、目詰まりしにくく、適度な乾燥性を持たせました。
・マット仕上げにすることにより、切れの良い印刷性を持たせると共に、耐ブロッキング性を高めました。
・塗膜は柔軟で、密着の難しい種々のポリエステルフィルムにも良好な密着性を示します。
- 【刷版】 ・スクリーンはどんなメッシュでも使用できます。
・乳剤は耐溶剤性の優れたものをご使用下さい。
- 【印刷】 ・希釈溶剤はUP溶剤標準をご使用下さい。乾燥を遅くしたい場合にはU溶剤遅乾、リターダーVZ2をご使用下さい。
・961シンナーペースト又は79クリスタルペースト遅乾を20～30%添加することで、網点や細線の再現性がさらに良くなります。
- 【乾燥】 ・指触乾燥時間は、室温（20℃）で約1時間、50℃温風下では約60秒、80℃温風下で約30秒です。
- 【版の洗浄】 ユニクリーナー、又はみの洗剤をご使用ください。
- 【架橋剤】 ・95架橋剤を添加することにより、金属、塗装面、処理PP等、幅広い印刷素材に密着可能となります。架橋剤をインキに対して10%添加し、よく攪拌して下さい。
・完全硬化は、室温（20℃）で5日。加熱乾燥では120℃で15分です。
・添加後はポットライフ（可使用時間）が生じます。架橋剤を添加したインキは5時間以内に使いきって下さい。
- 【色】 標準色24色
030青黄、052黄、096金赤、110赤、130紅、140牡丹、170紫、190浅葱、210青
220藍、250緑、450白、460特白、480黒、490特黒、510透明黒、560白濁、570ベージュ
580ア、726Jカカカ -300、930無色、931マットメジウム
※ 930無色
金・銀粉などのフィラーを添加して着色印刷する場合に使用します。マット剤が入っておりません。そのまま使用した場合、ブロッキングに注意して下さい。
※ 931マットメジウム
カラー分解用を除く一般色の色を薄めるために使います。そのまま使えばマットのクリアーになります。
- 【容量】 インキ 1Kg
溶剤 1.5Kg、 15Kg
- 【注意事項】 ・カラー分解用は、U-PETカラー分解用カタログを別に準備しております。必要な場合は弊社営業担当までご用命下さい。
・930無色に金粉を添加した場合、経時により著しい増粘を起こす事があります。金粉を添加したインキは長期保存せず、できるだけ早く使い切して下さい。
また金粉に架橋剤を併用する場合、条件によっては激しい反応（発熱、発泡、急激な固化）を生じる事がありますので十分ご注意下さい。止むを得ずご使用の際は、弊社までご相談ください。
・ここに記載された事項はすべて弊社の試験に基づいたものですが、素材及び使用条件によって相違する場合があります。事前にご確認の上、ご使用いただきますようお願い致します。
・このカタログの内容は商品の改良の為、予告なく改訂する場合がありますのでご了承下さい。
・SDSを準備しておりますのでご請求下さい。製品を取り扱う前に内容をご理解の上、ご使用下さい。

 株式会社 ミノグループ

MINO GROUP CO.,LTD.

本社 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 TEL(0575)79-2111 FAX(0575)79-3455
東京支社 〒176-0021 東京都練馬区貫井4-47-54 TEL(03)3577-1611 FAX(03)3577-3325
大阪営業所 〒564-0044 大阪府吹田市南金田1-4-11 TEL(06)6386-2115 FAX(06)6385-0253
中部営業所 〒464-0006 名古屋市中種区光が丘1-2-13 TEL(052)722-9876 FAX(052)722-2099
資材事業部 〒501-4616 岐阜県郡上市大和町島277 TEL(0575)88-4711 FAX(0575)88-4712
機械事業部・資材事業部 ISO9001/14001 認証取得工場 <http://www.mino.co.jp>



被膜性能表

試験項目	試験方法及び条件	結果
密着性	クロスカット・セロテープ剥離	100/100
硬度	鉛筆引掻き試験 45° × 1kg	H
耐摩擦性	カナキン3号 1000g × 200回ラビング	剥離認めず
耐アルコール性	メタノールを布に浸し500g × 200回ラビング	剥離認めず
耐水性	水道水に10日間浸漬	異状認めず
耐塩水性	5%食塩水に1ヶ月浸漬	異状認めず
耐酸性	10%HClに10日間浸漬	異状認めず
耐漂白剤性	5%塩素系漂白剤液中に1ヶ月浸漬	異状認めず
耐洗剤性(洗濯用)	5%洗濯用洗剤液中に1ヶ月浸漬	異状認めず
耐洗剤性(食器用)	5%食器用洗剤液中に1ヶ月浸漬	異状認めず
耐熱性	塗膜加熱試験 100°C × 24時間	異状認めず
耐温水性	40°C温水に24時間浸漬	異状認めず
耐寒性	-20°C × 120時間	異状認めず
耐候性	サンシャインウェザーメーター促進耐候性試験1000時間	変色・退色を認めず

印刷条件： スマートメッシュ-P200-48 UP溶剤標準にて20%希釈。

乾燥条件： 80°C × 10分温風乾燥後、室温にて3日間放置。

試験素材： ポリエステルフィルム(ソマールPF#188)



FOR
SCREEN
PRINTING

TECHNICAL
INFORMATION

U-PET 密着性試験

Table with columns: 印刷素材名, メーカー名, テープ, 引掻き, クロスカット, 備考. Lists various materials like PETフィルム, PETステッカー, 軟質塩ビシート, etc.

架橋剤添加時 (インキに95架橋剤を10%添加した場合の結果です。混合後はホットライフが発生しますのでご注意ください。)

Table with columns: 印刷素材名, メーカー名, テープ, 引掻き, クロスカット, 備考. Lists materials like 処理ポリプロピレン, ポリプロピレン, etc.

- ※ 印刷条件 : スクリーンP250-40使用、 希釈条件 : UP溶剤標準20%添加
乾燥条件 : 印刷後室温にて2日間放置
※ 密着評価 : ○...剥離認めず、△...多少剥離、×...剥離、—...実施せず
※ プライマー処理 : MPPプライマーをウエスで塗布乾燥後、印刷。なおプライマーが印刷素材に完全密着している場合には、架橋剤の添加無しでも密着可能。
※ ガラスに対しての、耐水密着強度は十分ではありません。
ここに記載された事項は、すべて弊社の試験に基づいたものですが、素材及び使用条件によって相違する場合があります。事前にご確認の上、ご使用頂きますようお願い致します。



MINO GROUP CO.,LTD.

本社 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 TEL(0575)79-2111 FAX(0575)79-3455
東京支社 〒176-0021 東京都練馬区貫井4-47-54 TEL(03)3577-1611 FAX(03)3577-3325
大阪営業所 〒564-0044 大阪府吹田市南金田1-4-11 TEL(06)6386-2115 FAX(06)6385-0253
中部営業所 〒464-0006 名古屋千種区光が丘1-2-13 TEL(052)722-9876 FAX(052)722-2099
資材事業部 〒501-4616 岐阜県郡上市大和町島277 TEL(0575)88-4711 FAX(0575)88-4712
機械事業部・資材事業部 ISO9001/14001 認証取得工場 http://www.mino.co.jp