



被膜性能表

試験項目	試験方法及び条件	結果
密着性	クロスカット・セロテープ剥離	100/100
硬度	鉛筆引掻き試験 45° × 1kg	H
耐摩擦性	カナキン3号 1000g × 200回ラビング	剥離認めず
耐アルコール性	メタノールを布に浸し500g × 200回ラビング	剥離認めず
耐水性	水道水に10日間浸漬	異状認めず
耐塩水性	5%食塩水に1ヶ月浸漬	異状認めず
耐酸性	10% HCl に10日間浸漬	異状認めず
耐漂白剤性	5%塩素系漂白剤液中に1ヶ月浸漬	異状認めず
耐洗剤性(洗濯用)	5%洗濯用洗剤液中に1ヶ月浸漬	異状認めず
耐洗剤性(食器用)	5%食器用洗剤液中に1ヶ月浸漬	異状認めず
耐熱性	塗膜加熱試験 100°C × 24時間	異状認めず
耐温水性	40°C温水に24時間浸漬	異状認めず
耐寒性	-20°C × 120時間	異状認めず
耐候性	サンシャインウェザーメーター促進耐候性試験1000時間	変色・退色を認めず

印刷条件： スマートメッシュ-P200-48 UP溶剤標準にて20%希釈。

乾燥条件： 80°C × 10分温風乾燥後、室温にて3日間放置。

試験素材： ポリエステルフィルム(ソマールPF#188)



FOR
SCREEN
PRINTING

TECHNICAL
INFORMATION

U-PET 密着性試験

印刷素材名	メーカー名	テープ	引掻き	クロスカット	備考
PETフィルム	PF#75 静防品	ソマル	○	○	
	PF#100 静防品	ソマル	○	○	
	PF#188 静防品	ソマル	○	○	
PETステッカー	PET 25A	リンテック	○	○	
	PET WH50A	リンテック	○	○	
	FNG ツヤ50	リンテック	○	○	
	FNS ツヤ50	リンテック	○	○	
	HLS ケシ250WL	リンテック	○	○	
	UVヘアラインシルバーツヤ 100FL-M	DIC	○	○	
軟質塩ビシート	#400 200μ	大和化学	○	○	
	#300 300μ	大和化学	○	○	
	ターポリン	クラレ	×	×	可塑剤の浮き
	ターポリン	カンホー	△	△	上りが原因
塩ビステッカー	PVC ハンコウシツロケシ 80A2-S	DIC	○	○	
	ソフタクナンシツトウメイ 120AER	DIC	○	○	
	ハンコウシツロ 80A2-M	DIC	○	○	
	PVC 80B	リンテック	○	○	
耐候塩ビステッカー	FP 5011 PK	リンテック	○	○	
	FP 5080-E8	リンテック	×	○	×
硬質塩ビ板	タキロンプレート	タキロン	○	○	
	エスピロン A100	積水化学	○	○	
	エスピロン A370	積水化学	○	○	
アクリル板	クラレクス(キャスト板)	NJK	○	○	
	アクリライトA(キャスト板)	三菱レーヨン	○	○	
	パラグラス(キャスト板)	協和ガス化学	○	○	
	デラグラスSR(ハードコート)	旭化成	○	○	
	アクリライトE(押出板)	三菱レーヨン	○	○	
	コモグラス(押出板)	協和ガス化学	○	○	
	スミベックスXE(押出板)	住友化学	○	○	
ABS			○	○	
ポリスチレン			×	○	×
スチレンボード	ウッドラック		×	○	—
発泡スチロール			印刷不可能		素材溶解

架橋剤添加時 (インキに95架橋剤を10%添加した場合の結果です。混合後はホットライフが発生しますのでご注意ください。)

処理ポリプロピレン	ポリセーム	積水化学	○	○	○
	ハッポート	三井東圧	○	○	○
ポリプロピレン	未処理		×	×	×
	プライマー処理(※注)		○	○	○
	フレイム処理		○	○	○
ポリエチレン	未処理		×	×	×
	フレイム処理		×	×	×
EVAシート	エマソフト	オカモト	×	×	×
ポリアセタール	印刷後フレイム処理		○	○	○
塗装面	熱硬化性アクリル塗装	日本ペイント	○	○	○
アルミ複合板	アルポリック	三菱化学	○	○	○
アルミ			○	○	○
ステンレス			○	○	○
ガラス(※注)			○	○	○

※印刷条件 : スクリーンP250-40使用、希釈条件 : UP溶剤標準20%添加

乾燥条件 : 印刷後室温にて2日間放置

※密着評価 : ○…剥離認めず、△…多少剥離、×…剥離、—…実施せず

※プライマー処理 : MPPプライマーをウエスで塗布乾燥後、印刷。なおプライマーが印刷素材に完全密着している場合には、架橋剤の添加無しでも密着可能。

※ガラスに対しての、耐水密着強度は十分ではありません。

ここに記載された事項は、すべて弊社の試験に基づいたものですが、素材及び使用条件によって相違する場合があります。事前にご確認の上、ご使用頂きますようお願い致します。

 株式会社 ミノグループ

MINO GROUP CO.,LTD.

本社 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 TEL (0575) 79-2111 FAX (0575) 79-3455
 東京支店 〒176-0021 東京都練馬区貫井 4-47-54 TEL (03) 3577-1611 FAX (03) 3577-3325
 大阪営業所 〒564-0044 大阪府吹田市南金田 1-4-11 TEL (06) 6386-2115 FAX (06) 6385-0253
 中部営業所 〒464-0006 名古屋市中区千種区光が丘 1-2-13 TEL (052) 722-9876 FAX (052) 722-2099
 資材事業部 〒501-4610 岐阜県郡上市大和町島 277 TEL (0575) 88-4711 FAX (0575) 88-4712
 機械事業部・資材事業部 ISO9001/14001 認証取得工場 <http://www.mino.co.jp>