



FOR  
SCREEN  
PRINTING

TECHNICAL  
INFORMATION

スクリーン印刷用インキ

2023.01.11 改訂

2010.07.30 制定

## UPX

UPXは超光沢型のポリエステル用インキで、レベリング性と透明性、耐ブロッキング性が特に優れています。また、FIMに使用されるポリカーボネートや易成形PETフィルムの裏面加飾への対応も可能です。

- 【適 応 素 材】・ 易接着PETフィルム、易成形PETフィルム、ステッカー、ポリカーボネート等
- 【特 徴】・ レベリング性と透明性が優れています。
  - ・ 耐ブロッキング性が良好です。
  - ・ 成形時の耐熱性が優れ、ABS樹脂インモールド時には接着剤を必要とせず、樹脂間で良好な密着性が得られます。
- 【刷 版】・ スクリーンは#250～350メッシュをご使用下さい。
  - ・ 乳剤は耐溶剤性の優れたものをご使用下さい。
- 【印 刷】・ 希釈溶剤はUPX溶剤標準を使用し、乾燥を遅くしたい場合にはリターダーVZ2をご使用下さい。
  - ・ 他インキとの重ね刷りでハジキが発生する場合には、インキ消泡剤を0.5%程度添加してご使用下さい。入れ過ぎると、インジェクション樹脂との密着性が低下しますのでご注意ください。
- 【乾 燥】・ 指触乾燥時間は、室温(20℃)で約1時間、60℃温風下では約60秒です。
  - ・ ポリカーボネートフィルム等耐溶剤性の弱い素材は、乾燥条件によりクラックが発生しやすいので、印刷後は速やかにジェットドライヤー等温風乾燥機で強制乾燥して下さい。
  - ・ FIMへ使用する場合、樹脂成形時の耐熱性や粘着性を得るために最終乾燥を行って下さい。乾燥条件は印刷素材により異なりますが、60～80℃で1～2時間程度行って下さい。
- 【版 の 洗 浄】・ ユニクリーナー、又はみの洗剤をご使用ください。
- 【架 橋 剤】・ 99架橋剤を添加することにより、幅広い印刷素材に密着可能となります。またFIMへ使用する場合、樹脂流れの低減が期待できます。架橋剤をインキに対して5%添加し、よく攪拌してご使用下さい。
  - ・ 完全硬化は室温(20℃)で5～7日です。
  - ・ 添加後はポットライフ(可使時間)が生じます。架橋剤を添加したインキは4時間以内に使い切ってください。
- 【色 調】・ Mカラーに準じますが、全色受注生産品となります。
- 【容 器】・ インキ 1kg  
・ 溶剤 1.5Kg
- 【注 意 事 項】・ ここに記載された事項はすべて弊社の試験に基づいたものですが、素材及び使用条件によって相違する場合もあります。事前にご確認の上、ご使用いただきますようお願い致します。
  - ・ 930無色に金粉を添加した場合、経時により著しい増粘を起こす事があります。金粉を添加したインキは長期保存せず、できるだけ早く使い切ってください。また金粉に架橋剤を併用する場合、条件によっては激しい反応(発熱、発泡、急激な固化)を生じる事がありますので十分ご注意ください。止むを得ずご使用の際には、弊社までご相談ください。
  - ・ このカタログの内容は商品の改良の為、予告なく改訂する場合がありますのでご了承下さい。
  - ・ SDSを準備しておりますのでご請求下さい。製品を取り扱う前に内容をご理解の上、ご使用下さい。
  - ・ この製品は受注生産品です。納期に時間がかかることもありますのでご了承ください。

(裏面につづく)

 株式会社 ミノグループ

MINO GROUP CO.,LTD.

本 社 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 TEL(0575)79-2111 FAX(0575)79-3455

東 京 支 社 〒176-0021 東京都練馬区費井4-47-54 TEL(03)3577-1611 FAX(03)3577-3325

大 阪 営 業 所 〒564-0044 大阪府吹田市南金田1-4-11 TEL(06)6386-2115 FAX(06)6385-0253

中 部 営 業 所 〒464-0006 名古屋市中千種区光が丘1-2-13 TEL(052)722-9876 FAX(052)722-2099

資 材 事 業 部 〒501-4616 岐阜県郡上市大和町島277 TEL(0575)88-4711 FAX(0575)88-4712

機 械 事 業 部・資 材 事 業 部 ISO9001/14001 認証取得工場 <http://www.mino.co.jp>



## ●塗膜物性データ

試験項目	試験方法および条件	結果
密着性	クロスカット・セロテープ剥離	剥離認めず
硬度	鉛筆引掻き試験45°×750g(塗膜に傷の付かない硬度)	HB
耐摩擦性	カナキン3号 1kg×200回ラッピング	剥離認めず
耐アルコール性	メタノールを布に浸し500g×200回ラッピング	外観異状認めず
耐油性	灯油を布(カナキン3号)に浸し500g×200回ラッピング	外観異状認めず
耐水性	水道水に1ヶ月間浸漬	外観異状認めず
耐塩水性	5%食塩水に1ヶ月間浸漬	外観異状認めず
耐酸性	10%塩酸水溶液に3日間浸漬	外観異状認めず
耐アルカリ性	5%水酸化ナトリウム水溶液に6時間浸漬	溶出
耐漂白剤性	5%塩素系漂白剤液に1ヶ月間浸漬	外観異状認めず
耐洗剤性(洗濯用)	5%洗濯用洗剤液に1ヶ月間浸漬	外観異状認めず
耐洗剤性(食器用)	5%食器用洗剤液に1ヶ月間浸漬	外観異状認めず
耐熱性	塗膜加熱試験 100℃×48時間	外観異状認めず
耐温水性	40℃温水に1日間浸漬	外観異状認めず
耐寒性	-20℃×48時間	外観異状認めず
耐煮沸性	沸騰水に1日間浸漬	外観異状認めず
耐湿性	60℃×湿度90%×250時間	外観異状認めず
温度サイクル試験	-20℃(2時間)~65℃(2時間) 4サイクル	外観異状認めず
耐候性試験	サンシャインウェザーメーター促進耐候性試験	評価中

## 【印刷条件】

- インキ : UPX 930無色  
 架橋剤 : 無添加  
 希釈 : UPX標準溶剤 20%  
 スクリーン : ミノプレング (JIS A° 72)  
 スマートメッシュP-100/250-40  
 印刷素材 : 易接着PETフィルム(HK31-WF#188)  
 ※耐候性試験はアクリル板(NJKクラレックス)にて実施  
 乾燥 : 80℃×30分オープン乾燥後、3日間室温放置