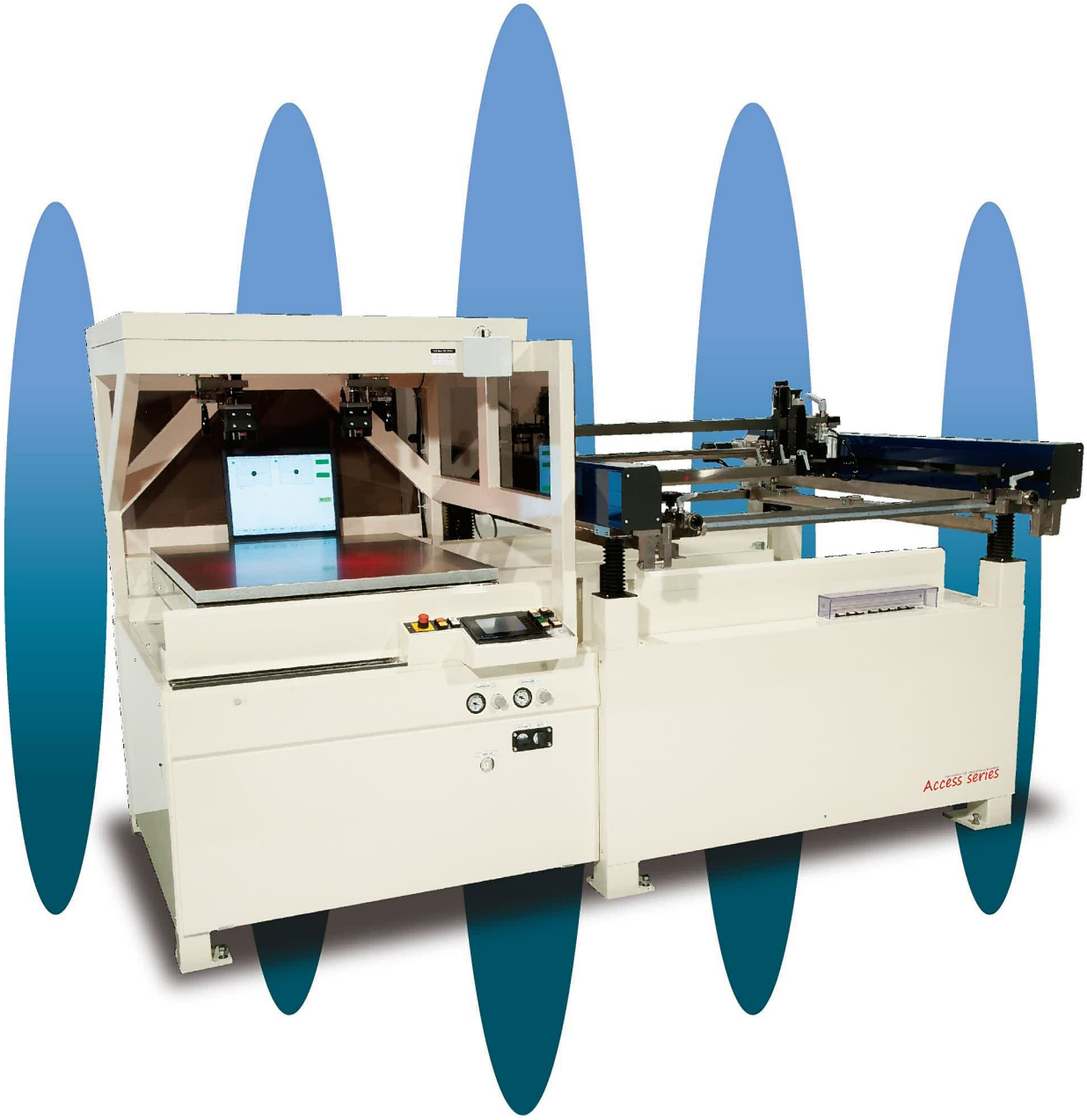
アクセス-MiP

Mino Image Processing

画像処理位置決め装置（MIP）つき 最高級スクリーン印刷機



AT YOUR SERVICE SINCE 1946

MINO GROUP CO., LTD.

印刷品質を
最先端・最高技術が
支えます。

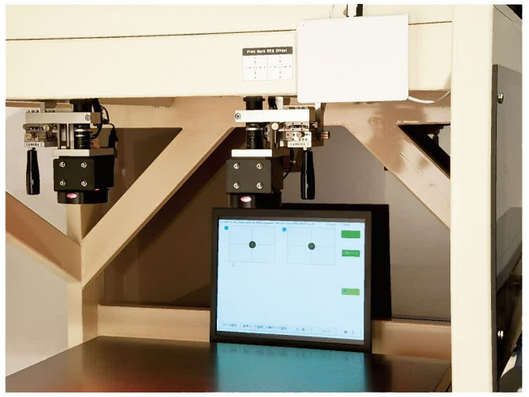
AS-SY6565MiP
Mino Image Processing

PRINTING YOUR
DREAMS AND FUTURE

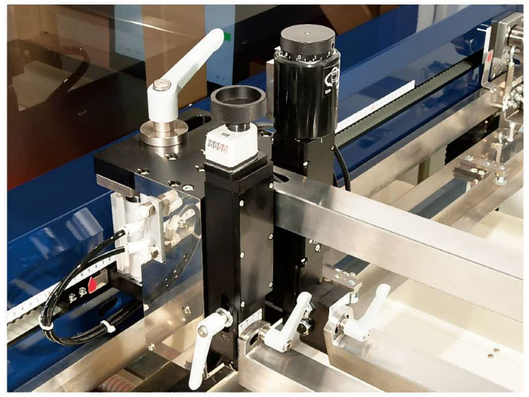
版枠を水平に保ったままの、いわゆる4本柱式スクリーン印刷機の歴史を作ってきた弊社が、その特質を最先端の技術で形にしたアクセスはスクリーン印刷をさらに高次元へ導きます。常に進化を続けるDIGITALの世界、MIP（画像処理位置決め装置）も最先端のデジタル技術をスクリーン印刷に最適化してきました。ここに印刷要素を完全な形にしたアクセスと、MIPをコラボしたアクセス-MIPは必ずご満足いただけるスクリーン印刷機と確信します。

■特長

- スキージ圧自動設定装置SPMEを標準装備
- スキージのハイリフト、斜めスキージ、インキワイパー（雨だれ軽減装置）、ツーパス（2、3回刷り）など
- ４本柱の繰り返し安定機構、プリンティングヘッド落下防止装置、版間隔の電動デジタル設定
- 大きな版枠（1100×1100mm）の取付け、版枠微調整±10mm、高速静音テーブルドライブ
- 豊富なオプション類

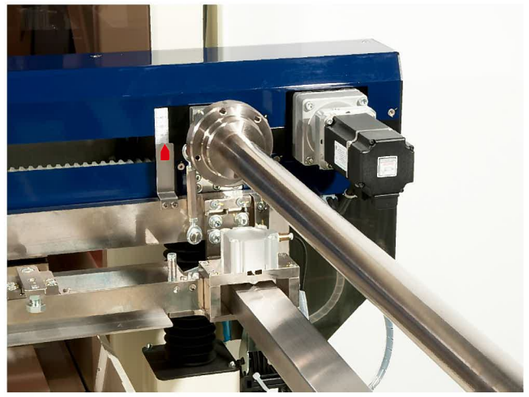


ミノ・イメージ・プロセッシング（MIP）タッチパッド付き（詳細裏面）



多機能なスキージキャリッジ SPME付き

枠のスライド投入・エアークランプ6ヶ所
版枠微調整機構・防塵対策



デジタル制御のピールオフ装置・フラットコート

プリンティングヘッドのリフトアップ（最大435mm）安全装置付き

作業手元に設置の段取り用操作スイッチ類

使い易い押し釦とタッチパネルのハイブリット操作盤
各種データ設定、メモリーも豊富

■仕様

最大印刷面積	最大（最小）枠寸法	機械寸法（L/W/H）	機械重量	ユーティリティ
650×650mm	1100×1100mm （660×660mm）	2630/1690/1620mm	1185Kg	200V・3.6KW・30A 70L/2分 0.5MPa

MIP Mino Image Processing

仕事の仕方を変えます！

ミノ・イメージ・プロセッシング（MIP）はスクリーン印刷に特化して深化した画像処理位置決め装置です。お客様の目的にあわせて様々な対応ができます。

MIP-D ver.5

● 基本的機能

- 版とワークの位置合わせの自動設定機能で段取り時間の短縮
- 印刷面上のほぼ全範囲内で、位置決めマーク設置が可能
- 電源オフで設定データが消滅せず、再度オンで直ちに再スタート

● 強力な画像処理機能

- 高速、高精度グレーサーチ機能、豊富な濃淡・2値画像処理機能
- 最小1／10ピクセル処理の高速グレーサーチ
- 画像ノイズ除去マスク機能
- マークの欠けにも正確な位置決め可能なエッジサーチ機能
- ITOマークなど不鮮明なマークもマーク最適化機能で登録することにより認識率を格段に向上
- R to Rで1色目から画像処理による位置合せが可能
- 高解像度カメラも対応（MIP-K）

● 便利な機能

- 光量のデジタル設定機能
- 基準マーク、印刷マークのワンプッシュ登録
- 多彩な位置合わせモードと振り分けモード
- 2カ所の位置決めポイントも用意（ダブルスキージ、ダブルピールオフ対応）
- タッチパッドの採用

● 易しい操作性

- グラフィックユーザーインターフェース
- 自動運転中もパラメーター変更可能
- カメラ配置と画面の映像配置を合わせる機能
- システム画面へのロック
- パラメーターのバックアップ機能
- 異常発生時の状況表示とLOGデータ保存
- 自動運転時の位置補正もボタン操作で可能（XYθ補正時のみ）

■ 標準仕様

テーブル位置決め精度	±5μm 以内（推奨同一マークの繰返し精度）
位置決め時間	0.6秒以内（推奨条件下）
カメラ視野	8×6mm固定（推奨マーク使用時）
推奨マーク	白黒がはっきりするφ2mmの丸
光源	同軸落射照明 または リング光源照明
画像処理モード	グレーサーチ（標準、自動中心、手動中心角検出）2値化サーチ、エッジサーチ
カメラモード	1カメラ、2カメラ（上カメラ、下カメラ）上下カメラ、4カメラ

MIP-IS　Inspection System（PAT.P）

印刷結果の位置ずれ検査システム

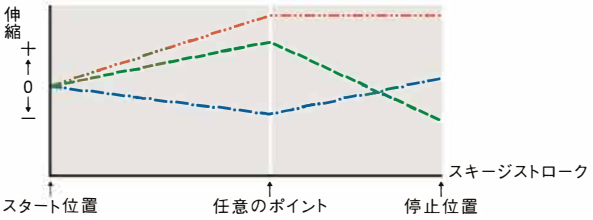
検査用カメラを設置して（位置決めカメラでも可能）基準マークと印刷結果マークを認識し、その差を予め決めたパラメーターと比較しアラーム、または補正を行う。

MIP-ST　Supposed Target（PAT.P）

仮想ターゲットによる位置決め、これにより一個のマークを利用して多色の版合わせが可能、さらにはワークの角をターゲットマークにできる。

MIP-CS　Compensation System

MIP印刷テーブルとスキージ駆動の同期により、印刷テーブルをスキージング中に移動させてパターンの伸縮補正をする。任意点からの補正値変更が可能。



MIP-DA　Dual Alignment（PAT.）

版とワーク、ワークと治具の2つの位置決めを一工程で行なう2段位置決め。

株式会社ミノグループ

MINO GROUP CO., LTD.

本　　社	〒501-4101	岐阜県郡上市美並町上田8-2	☎ 0575-79-2111　F 0575-79-3455
東京支店	〒176-0021	東京都練馬区貫井4-47-54	☎ 03-3577-1611　F 03-3577-3325
大阪営業所	〒564-0044	大阪府吹田市南金田1-4-11	☎ 06-6386-2115　F 06-6385-0253
中部営業所	〒464-0006	名古屋市千種区光が丘1-2-13	☎ 052-722-9876　F 052-722-2099
機械事業部	〒501-4101	岐阜県郡上市美並町上田8-2	☎ 0575-79-2111　F 0575-79-3455
資材事業部	〒501-4616	岐阜県郡上市大和町島277	☎ 0575-88-4711　F 0575-88-4712

URL http://www.mino.co.jp

機械事業部・資材事業部：ISO9001 ISO14001 認証取得

代理店

本カタログの仕様は予告なく変更する事がありますので、ご了承ください。

2021.12