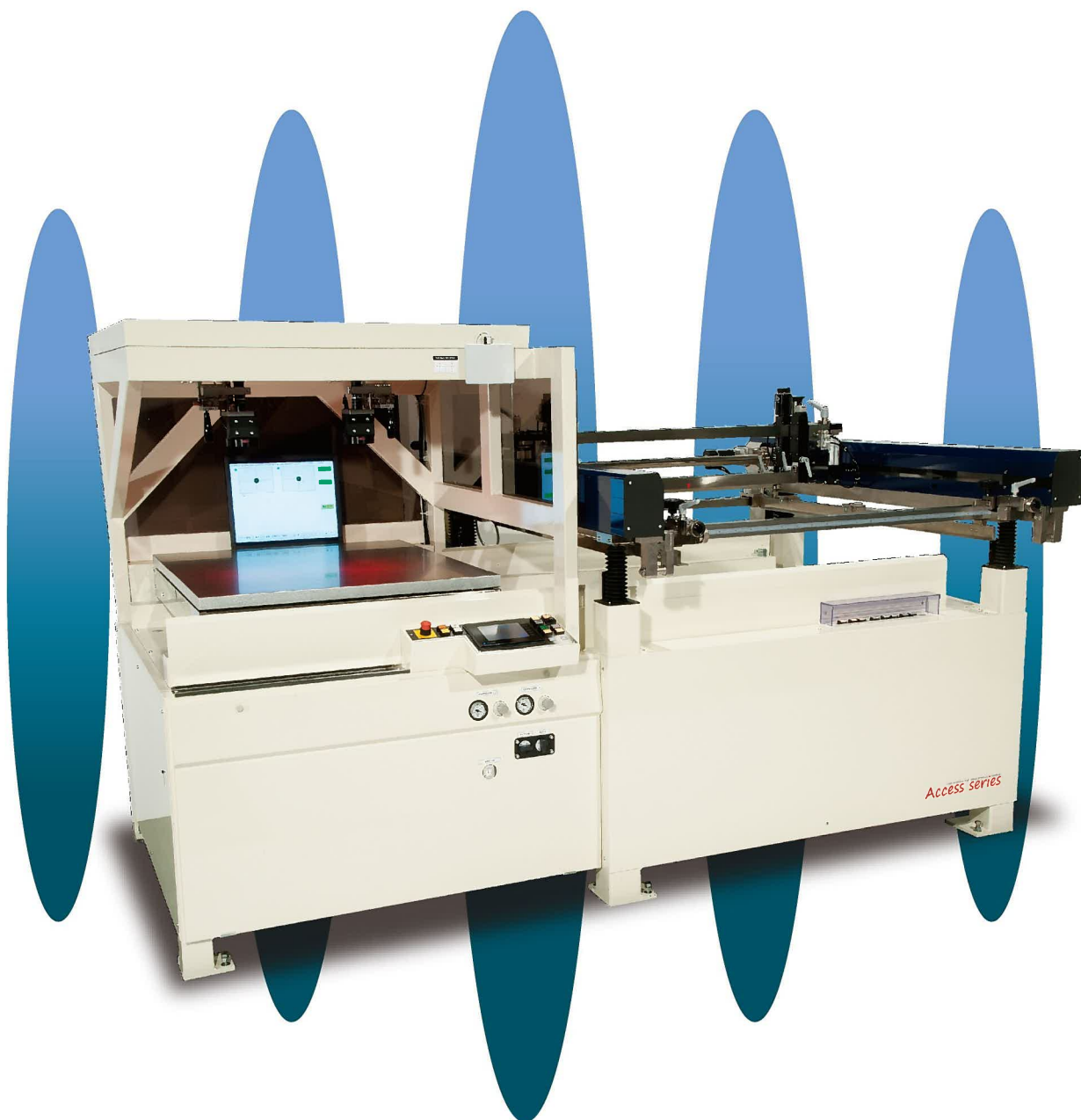


アクセス-MIP

Mino Image Processing

画像処理位置決め装置(MIP)つき 最高級スクリーン印刷機



AT YOUR SERVICE SINCE 1946

MINO GROUP CO., LTD.

印刷品質を 最先端・最高技術が 支えます。



AS-SY6565 MIP

Mino Image Processing

PRINTING YOUR
DREAMS AND FUTURE

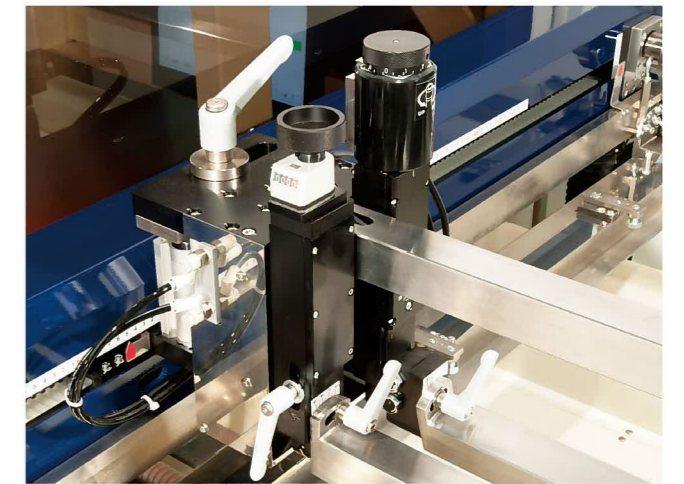
版枠を水平に保ったままの、いわゆる4本柱式スクリーン印刷機の歴史を作ってきた弊社が、その特質を最先端の技術で形にしたアクセスはスクリーン印刷をさらに高次元へ導きます。常に進化を続けるDIGITALの世界、MIP(画像処理位置決め装置)も最先端のデジタル技術をスクリーン印刷に最適化してきました。ここに印刷要素を完全な形にしたアクセスと、MIPをコラボしたアクセス-MIPは必ずご満足いただけるスクリーン印刷機と確信します。

■特長

- スキージ圧自動設定装置SPMEを標準装備
- スキージのハイリフト、斜めスキージ、インキワイパー(雨だれ軽減装置)、ツープス(2,3回刷り)など
- 4本柱の繰り返し安定機構、プリンティングヘッド落下防止装置、版間隔の電動デジタル設定
- 大きな版枠(1100×1100mm)の取付け、版枠微調整±10mm、高速静音テーブルドライブ
- 豊富なオプション類



ミノ・イメージ・プロセッシング(MIP)タッチパッド付き(詳細裏面)



多機能なスキージキャリアッジ SPME付き



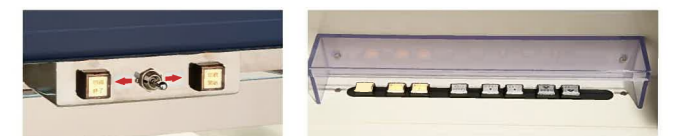
枠のスライド投入・エアークランプ6ヶ所
版枠微調整機構・防塵対策



デジタル制御のピールオフ装置・フラットコート



プリンティングヘッドのリフトアップ(最大435mm) 安全装置付き



作業手元に設置の段取り用操作スイッチ類



使い易い押し釦とタッチパネルのハイブリット操作盤
各種データ設定、メモリーも豊富

■仕様

最大印刷面積	最大(最小)枠寸法	機械寸法(L/W/H)	機械重量	ユーティリティ
650×650mm	1100×1100mm (660×660mm)	2630/1690/1620mm	1185Kg	200V・3.6KW・30A 70L/2分 0.5MPa

ミノ・イメージ・プロセッシング (MIP) はスクリーン印刷に特化して深化した画像処理位置決め装置です。お客様の目的にあわせて様々な対応ができます。

MIP-D ver.5

● 基本的機能

- 版とワークの位置合わせの自動設定機能で段取り時間の短縮
- 印刷面上のほぼ全範囲内で、位置決めマーク設置が可能
- 電源オフで設定データが消滅せず、再度オンで直ちに再スタート

● 強力な画像処理機能

- 高速、高精度グレーサーチ機能、豊富な濃淡・2値画像処理機能
- 最小1/10ピクセル処理の高速グレーサーチ
- 画像ノイズ除去マスク機能
- マークの欠けにも正確な位置決め可能なエッジサーチ機能
- ITOマークなど不鮮明なマークもマーク最適化機能で登録することにより認識率を格段に向上
- R to Rで1色目から画像処理による位置合せが可能
- 高解像度カメラも対応 (MIP-K)

● 便利な機能

- 光量のデジタル設定機能
- 基準マーク、印刷マークのワンタッチ登録
- 多彩な位置合わせモードと振り分けモード
- 2カ所の位置決めポイントも用意 (ダブルスキージ、ダブルピールオフ対応)
- タッチパッドの採用

● 易しい操作性

- グラフィックユーザーインターフェース
- 自動運転中もパラメーター変更可能
- カメラ配置と画面の映像配置を合わせる機能
- システム画面へのロック
- パラメーターのバックアップ機能
- 異常発生時の状況表示とLOGデータ保存
- 自動運転時の位置補正もボタン操作で可能 (XYθ補正時のみ)

■ 標準仕様

テーブル位置決め精度	±5μm 以内 (推奨同一マークの繰返し精度)
位置決め時間	0.6秒以内 (推奨条件下)
カメラ視野	8×6mm固定 (推奨マーク使用時)
推奨マーク	白黒がはっきりするφ2mmの丸
光源	同軸落射照明 または リング光源照明
画像処理モード	グレーサーチ (標準、自動中心、手動中心角検出) 2値化サーチ、エッジサーチ
カメラモード	1カメラ、2カメラ (上カメラ、下カメラ) 上下カメラ、4カメラ

MIP-IS

Inspection System (PAT.P)

印刷結果の位置ずれ検査システム

検査用カメラを設置して (位置決めカメラでも可能) 基準マークと印刷結果マークを認識し、その差を予め決めたパラメーターと比較しアラーム、または補正を行う。

MIP-ST

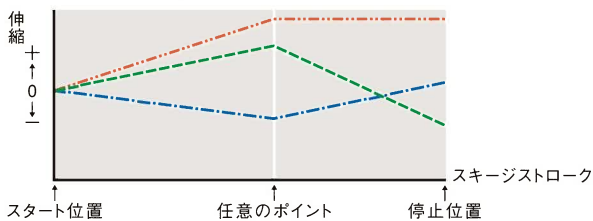
Supposed Target (PAT.P)

仮想ターゲットによる位置決め、これにより一個のマークを利用して多色の版合わせが可能、さらにはワークの角をターゲットマークにできる。

MIP-CS

Compensation System

MIP印刷テーブルとスキージ駆動の同期により、印刷テーブルをスキージング中に移動させてパターンの伸縮補正をする。任意点からの補正值変更が可能。



MIP-DA

Dual Alignment (PAT.)

版とワーク、ワークと治具の2つの位置決めを一工程で行なう2段階位置決め。

 株式会社 ミノグループ

MINO GROUP CO., LTD.

本社 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 ☎ 0575-79-2111 ☎ 0575-79-3455
 東京支店 〒176-0021 東京都練馬区貫井4-47-54 ☎ 03-3577-1611 ☎ 03-3577-3325
 大阪営業所 〒564-0044 大阪府吹田市南金田1-4-11 ☎ 06-6386-2115 ☎ 06-6385-0253
 中部営業所 〒464-0006 名古屋市中千種区光が丘1-2-13 ☎ 052-722-9876 ☎ 052-722-2099
 機械事業部 〒501-4101 岐阜県郡上市美並町上田8-2 ☎ 0575-79-2111 ☎ 0575-79-3455
 資材事業部 〒501-4616 岐阜県郡上市大和町島277 ☎ 0575-88-4711 ☎ 0575-88-4712

URL <http://www.mino.co.jp>

機械事業部・資材事業部：ISO 9001 (DNV), ISO 14001 (KHK) 認証取得

代理店

本カタログの仕様は予告なく変更する事がありますので、ご了承ください。